

10方每小时一体化溶气气浮机工艺说明

产品名称	10方每小时一体化溶气气浮机工艺说明
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

养殖业废水属于富含大量病原体的高浓度有机废水，直接排放进入水体或存放地点不合适，受雨水冲洗进入水体，将可能造成地表水或地下水水质的严重恶化。由于畜禽粪尿的淋溶性很强，粪尿中的氮，磷及水溶性有机物等淋容量很大，如不妥善处理，就会通过地表径流和渗滤进入地下水层污染地下水。

一、养殖废水的处理方法

国内外对规模化畜禽场废水的处理方法主要有综合利用和处理达标排放两大类。综合利用是生物质能多层次利用，建设生态农业和保证农业可持续发展的好途径

。但是，目前由于我国畜禽场饲养管理方式落后，加上综合利用前厌氧处理的不到位，常使畜禽粪水在综合利用的过程中产生许多问题，如废水产生量大，成分复杂，处理后污染物浓度仍很高，所用稀释水量多和受季节灌溉影响等。

对于处理达标排放的来讲，虽然国内外所用的工艺流程大致相同，即固液分离-厌氧消化-好氧处理。但是，对于我国处于微利经营的养殖行业来讲，建设该类粪污处理设施所需的投资太大，运行费用过高。因此，探寻设施投资少，运行费用低和处理高效的养殖业粪污处理方法，已成为解决养殖业污染的关键所在。

二、养殖废水处理工艺

1、固液分离

无论畜禽养殖场废水采用什么系统或综合措施进行处理，都必须首先进行固液分离，这是一道必不可少的工艺环节，其重要性及意义主要在于：

首先，一般养殖场排放处理的废水中固体悬浮物含量很高，*高可达16000mg/L.相应的有机物含量也很高

，通过固液分离可使液体部分的污染物负荷量大大降低；其次，通过固液分离可防止较大的固体物进入后续处理环节，防止设备的堵塞损坏等。

此外，在厌氧消化处理前进行固液分离也能增加厌氧消化运转的可靠性，减小厌氧反应器的尺寸及所需的停留时间，降低设施投资并提高COD的去除效率。固液分离技术一般包括：筛滤，离心，过滤，浮除，沉降，沉淀，絮凝等工序。

目前，我国也有成熟的固液分离技术和相应的设备，其设备类型主要有筛网式，卧式离心机，压滤机以及水力旋流器，旋转锥形筛和离心盘式分离机等

2、厌氧处理

由于养殖业废水属于高有机物浓度，高N，P含量和高有害微生物数量的三高废水。因此厌氧技术成为畜禽养殖场粪污处理中不可缺少的关键技术。

对于养殖场这种高浓度的有机废水，采用厌氧消化工艺可在较低的运行成本下有效的去除大量的可溶性有机物，COD去除率高达85%-90%，而且能杀死传染病菌，有利于养殖场的防疫。如果直接采用好氧工艺处理固液分离后的养殖业废水，虽然一次性投资可节省20%，但由于其消耗的动力大，电力流水消耗是厌氧处理的10倍之多，因此长期的运行费用将给养殖场带来沉重的经济负担。

目前用于处理养殖场粪污的厌氧工艺很多，其中较为常用的有以下几种：厌氧滤器，上流式厌氧污泥床，复合厌氧反应器，两段厌氧消化法和升流式污泥床反应器等。

近年来，厌氧消化即沼气发酵技术已被广泛的应用于养殖场废物处理中，到2020年底我国畜禽养殖场大中型沼气工程数量以及达到2000余处，是世界上拥有沼气装置数量*多的国家之一

虽然，在我国的沼气工程建设中也不乏失败的例子，工程建设成功率仅为85%，但这一技术不失为解决畜禽粪便污水的无害化和资源化问题的*有效的技术方案。畜禽粪便和养殖场产生的废水是有价值的资源，经过厌氧消化处理既可以实现无害化，同时还可以回收沼气和有机肥料，因此建设沼气工程将是中小型养殖场粪便污水治理的合理选择。

3、好氧处理

好氧处理是指利用好氧微生物处理养殖废水的一种工艺。好氧生物处理法可分为天然好氧处理和人工好氧处理两大类