

液压打桩机 振动打拔桩机厂家

产品名称	液压打桩机 振动打拔桩机厂家
公司名称	无锡市北奕挖掘机配件制造厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:东奕 型号:定做 产地:广州
公司地址	无锡市惠山区洛社镇双庙村（住所）
联系电话	13316170192 13316170192

产品详情

振动打桩机内置两只偏心轴，采液压马达驱动，产生高速旋转及垂直激振力，透过减振橡胶块后，维持一定的振幅，能够应付各种类型的土质与打桩要求。

振动打桩机的施工工艺：

桩机装配：桩机进入现场后按使用说明书的安装顺序和吊装机具安装。

- 1、铺枕木，间距为1米，放出轴线方位，准确安放滑移管。
- 2、安放底盘前后两部分于地轮上，然后固定地轮卡板使底盘前后两部分与地轮(滑移管)连为一体。
- 3、安置底盘中部分与前后二部之间。
- 4、整个底盘连接安装完毕，再安装操作台、主卷扬机、移架卷扬机、竖架滑轮组、加压滑轮组、蜗轮减速箱、电器、液压控制箱等除立柱外所有的固定在底盘上的零部件。
- 5、根据沉桩深度，参考前述选取立柱的节数，连接立柱及顶部滑轮。
- 6、立柱与底盘及固定其上的部件安装完毕之后，通过立柱盘与底盘上的立柱支承连接固定，立柱顶部提高到水平以上位置，下部全部用枕木支承。
- 7、安装人字拔杆躺卧立柱上，然后安装抬梁与人字拔杆上。

8、连接好斜撑后，将其一端固定在撑杆上铰链处(上)，然后将撑杆与抬梁导轮就位。

XE950GA（国四），日平均出勤超过22小时，有效工作时间占比超过92%，已可靠运行18个月，相比XE950DA（国三）作业效率提高6%，作业油耗降低4%，维保费用降低3%。一台XE950GA矿用挖掘机同时搭配两台XDR80T矿用自卸车，7铲斗装满一台车，快5分钟就能装满两台矿车，效率拉满。