

装袋机厂家定量给袋机定量包装秤

产品名称	装袋机厂家定量给袋机定量包装秤
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:宝锌 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

粮食定量包装机特点

DCS系列定量包装机包装秤是我公司自行研制开发的高科技机电一体化产品，采用了先进的仪表测量和PLC控制技术，使产品具有称量精度高、包装速度快、运行稳定、可靠性高、操作简捷等特点，产品以技术起点高、产品质量优等优点受到广大用户的青睐。

粮食定量包装机结构组成

主要由物料进口、给料机构（闸门）、称量斗、夹袋机构、机架、吸风口、气动系统、传感器、控制箱、输送和缝包机构等组成。

粮食定量包装机工作原理

物料由给料机构（气动闸门）加入称量斗，控制器收到传感器的重量信号后，按预先设定的程序值进行控制，开始时进行快速（快加、中加、慢加同时）给料；当重量（目标值 - 粗计量值）时，停止快加信号输出，进入中速（中加、慢加同时）给料；当重量（目标值 - 精计量值）时，停止中加信号输出，进入慢速（慢加）给料；当重量（目标值 - 过冲量值）时，停止慢加信号输出，给料门完全关闭，定值称量完成。夹袋信号输入后，称量斗卸料门自动开启，当重量零位设定值时，称量斗卸料门自动关闭，物料袋自动松开落入输送带上，被送到缝包机缝包之后进入下一工序，同时控制器进入下一控制循环。