

## 840D西门子数控面板维修6FC5247-0AA00-0AA3

产品名称	840D西门子数控面板维修6FC5247-0AA00-0AA3
公司名称	北京天浦正达电子科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:西门子数控维修 维修:西门子数控面板维修 系列:西门子840D
公司地址	北京市顺义区李遂镇市场南路1幢388号（注册地址）
联系电话	15311878630

## 产品详情

### 840D西门子数控面板维修6FC5247-0AA00-0AA3

西门子数控机床维修包括：840C/CE、840Di/DSL、840Di SL、802C S、802D SL、810D/DE、820D SL、S120数控电路板维修、数控伺服驱动模块维修、控制模块维修、电源模块维修等，西门子数控机床控制面板维修。

西门子840d数控系统操作面板上按键使用如下：

1) 通用MD(General):

MD10000:此参数设定机床物理轴，如X轴。

通道MD(Channel Specific):

MD20000 设定通道名CHAN1

MD20050[n] 设定机床所用几何轴序号，几何轴为组成笛卡尔坐标系的轴

MD20060[n] 设定几何轴名

MD20070[n] 设定对于此机床存在的轴的轴序号

MD20080[n] 设定通道内该机床编程用的轴名

以上参数设定后，做一次NCK复位！

2) 轴相关MD(Axis-specific):

MD30130 设定轴指令端口=1

MD30240 设定轴反馈端口=1

如此二参数为“0”，则该轴为仿真轴。

此时，再一次NCK复位，这是会出现300007报警。

3) 驱动数据设定

配置驱动数据，由于驱动数据较多，对于MMC100.2须借助“SIMODRIVE 611D START-UP TOOL”软件，而MMC103可直接在OP上进行，大致需要对以下几种参数设定：

Location:设定驱动模块的位置

Drive:设定此轴的逻辑驱动号

Active:设定是否使用此模块

配置完成并有效后，需存储一下- OK

此时再做一次NCK复位。启动后显示300701报警。

这是原为灰色的FDD,MSD变为黑色，可以选电机了；

操作步骤如下：FDD- Motor Controller- Motor  
Selection- 按电机铭牌选相应电机- OK- OK- Calculation

用Drive+或Drive-切换做下一轴：

MSD- Motor Controller- Motor Selection按电机铭牌选相应电机- OK- OK- Calculation- Boot  
File- Saue Boot File- Saue All,再做一次NCK复位。

至此，驱动配置完成，NCU(CCU)正面的SF红灯应灭掉，这时，各轴应可以运行。

西门子数控面板维修840D SL NCU730西门子6FC5373-0AA30-0AA1

驱动板、主控板、IGBT模块、滤波电容等以及其它电容和电阻都需要检测。有可能是单独某个硬件模块损坏，有时候也会是几个模块同时故障，这个就需要维修工程的检测和故障排除。