

# 装面粉用定量包装称厂家立式自动给袋机

产品名称	装面粉用定量包装称厂家立式自动给袋机
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:宝锌 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

## 产品详情

### 定量包装秤常见故障原因及处理

如果定量包装秤在工作过程中不允许称重，可能是称重传感器的弹性变形、线性不良或传感器不良，可以通过乘以标准重量来判断线性，看输出显示是否与其成正比。这也可能是由于传感器臂架与外界接触时的振动和不活动造成的。也可能是进料门太开，冲击力太强，超出目标值，以及精进料太晚无法控制。也可能是来料不均匀，坠落补偿值控制不好，即CPS值波动较大，导致称重或多或少。气缸、电磁阀也可能动作缓慢，导致进料不能快速关闭，导致称重过大。称重传感器导线接头的氧化和接触不良引起的信号波动也可能导致称重不稳定。传感器周围的焊接也可能受到强电流干扰，信号不稳定，导致称重波动。也可能是系统机柜和传感器屏蔽网络的接地电阻较大，干扰电阻降低。

如果按下秤的启动按钮后物料门无法打开，可能是因为秤已长时间未使用。料斗中仍有部分成品，成品重量值超过仪器设定值。在这种情况下，可以清除料斗，然后清除仪器的值。

如果定量包装秤袋夹没有反应或已脱离材料，可能是袋夹开关故障或电磁阀故障或气缸故障，更换故障零件。

如果夹袋在门关闭后立即再次自动打开，可能是夹袋开关问题，由于环境的影响，成品灰尘会落入袋内的开关中，不仅会对开关造成一定程度的腐蚀，还可能导致开关内部短路，必须做的就是对其内部的这种情况进行除尘，以消除故障现象。这不仅可以保证行李开关的使用寿命，还可以保证生产的连续性和稳定性。

如果定量包装秤没有夹住袋子，可能是气源压力不足、漏气、气管损坏，可以增加气压或修理气管。气囊气缸或电磁阀可能有故障，需要维修或更换。也可能是进料门和出料门未正确关闭，物料结块。

定量包装秤的运行质量不仅关系到产品本身的质量，而且与日常维护保养有很大关系。操作人员和维护人员应熟悉并严格遵守定量包装秤的安全操作规程。预防、预检查、预维修和计划维护相结合的原则，可以保证设备的良好运行和生产的连续性。

