

液态射出机 广州液态射出机 捷晨硅橡胶机械

产品名称	液态射出机 广州液态射出机 捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

液态硅胶送料机的特点：

1、闭环控制的计量输送系统

设备系统对送料泵打胶压力，A、B原料桶内的剩余胶料等参数进行数字化监测并引入控制系统的功能，其控制过程如下：每隔约0.01秒(即一个PLC扫描周期)对A、B胶的流量进行一次比较，然后对两者的误差进行运算，利用这个差值进行PID运算，利用运算结果对送料系统各项参数进行调整，从而实现对输出配比的进行闭环控制，这样的动态调整的过程使配比的更为准确，这样的控制模式使送料系统的配比精度可以达到 $\pm 1\%$ 以下，从而对产品的品质提供了有利条件。

2、液压连续同步计量系统

计量方面，我们针对电力行业送料系统的计量特点，液态射出机，开发设计了液压连续同步计量系统，打破传统的液压控制方式，采用电机柱塞泵结构，同步结构采用补偿设计，设备的耐久性。这样的系统具有无维修，清洁、油温低、能耗低的优点，在行业内受到好评。

液态硅胶送料机可以配用立式注射/卧式注射两大类注塑机，适合各类普通及特殊产品或模具进行生产。适用于硅胶制品类。如婴儿用品、医liao用品、潜水用品等产品生产。可根据需要选配色浆泵，可制造各类颜色的产品。

液态硅胶送料机是高质量的供料系统强大的液压驱动系统从中心驱动作用于料泵，避免机械耦合时会出现的导致磨损增加的横向力。

供料机接到启动信号时。便在自动模式下进行硅胶，物料压力调节器使压力在每一硅胶周期均保持不变。这一点在供料量需求小的时候尤其重要，以保证模具准确上料。

上述就是为大家讲解的液态硅胶送料机，希望看完能够对您有所帮助，如果您想要了解更多关于液态硅胶送料机的相关信息的话，欢迎在线咨询客服或是拨打本公司服务热线进行咨询，广州液态射出机，我们将竭诚为您服务！

液态硅胶制品的应用非常广泛，包括、母婴、用品、汽车配件、电子配件、文具、餐厨、潜水、卫浴等领域。硅胶射出成型机也成为了液态硅胶机当中的热门机器，所以本次小编要介绍的就是液态硅胶机的生产效率，佛山液态射出机，

另外，近来兴起的液态硅胶机、液态硅胶送料机以及液态硅胶智能供料机也是备受客户喜欢。

液态硅胶机：

液态硅胶机的注射形式为液压方法的，这种的好外关键在于可更好的解决各种类型液态硅胶原料，确保其注塑成型操作过程中的压力。通常具有独立性的储料筒，以混配机器设备，以正确处理黏度、比率差异很大的物料。运输时配以压力监测，及时性知道管路及混合器的具体情况。使注塑成型操作过程更好安全监管。的基本保障注塑成型全过程中的吐出精度、供料多少精度等。

液态硅胶机具有数字化监控参数的功能，如压力板的压力和进料泵的注胶压力，并将这些参数引入控制系统。控制过程如下：每0.01秒(即一个可编程逻辑控制器扫描周期)比较一次胶水A和胶水B的流量，然后计算两者之间的误差，河源液态射出机，利用差值进行PID计算，利用计算结果调整液压或气动参数，并微调流量。这种动态调整过程保证了配料加准确，这种控制方式使加料系统的配料精度达到1%以下，为产品提供了有利条件。

液态射出机-广州液态射出机-捷晨硅橡胶机械(诚信商家)由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。“研发,产销,维修：注塑机,硅胶机,橡胶机械,自动化设备及模具”选择东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司，公司位于：广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号，多年来，捷晨硅橡胶机械坚持为客户提供好的服务，联系人：秦小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。捷晨硅橡胶机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事硅胶液态成型机，硅胶态成型机，硅胶射出液态成型机的厂家，欢迎来电咨询。