

# 水泥圆柱模具-现浇水泥柱模具制作注意事项

产品名称	水泥圆柱模具-现浇水泥柱模具制作注意事项
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

### [水泥圆柱模具-现浇水泥柱模具制作注意事项](#)

水泥圆柱模具 现浇圆柱模板使用固然重要，但是大型的水泥圆柱件成型后，它的搬运、拆模、洒水养护以及施工这四点同样是需要施工方所关注的，通常对于圆柱件的需求其实各地都有。

模板进行现浇处理可以更加方便施工，节省了长时间路途的运输，避免了圆柱水泥件之间的相互磕碰，确保了施工的质量以及施工效率。模具的循环使用率非常高，基本上一套模具可以全天循环使用，不存在成品不合格的问题。

实际进行制作时会发现整体的厚度、硬度包括模具的细节处理是有着很大不同的，这也就是为什么模具工厂一直严格要求模具生产的原因。

否则起不到隔离的效果，把所有的混凝土圆柱模具装好后进行一遍的检查，边角损伤或者是连接螺丝没有安装好，都需要及时的进行处理，然后再把所有的模具中进行一遍的灌溉,水泥基本都是使用沙子和石头共同进行混合，然后共同搅拌五分钟，就形成了水泥，把所有水泥除到混凝土圆柱模具中

不要分批一定要在短期内完成，否则水泥就会在一起凝固，造成不能排泡的现象，排泡的工具准备的高度一定要跟模具的高度相同，然后把模具进行一段时间的静止，他自然就会完成凝固使用电动扳手进行对模具的敲打，然后选择一个时间进行脱模，拆除所有的螺丝，然后把模具进行一件冲洗，把所有的钢板都冲洗完成后，存放在一个干燥的仓库。