

# 制药防爆低温冷冻机组故障检查与解决办法

产品名称	制药防爆低温冷冻机组故障检查与解决办法
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

制药防爆低温冷冻机组是由压缩机、冷凝器、蒸发器、干燥过滤器、膨胀节流阀这五大部分串联而成，低温冷冻机组的故障检查与解决对于设备的稳定运行起着关键作用。

### 一、制药防爆低温冷冻机组检查措施

- 1、制药防爆低温冷冻机组停运后，开始用制冷剂回收装置回收制冷剂；
- 2、制冷剂回收完毕后，开始打开水室端盖，清理循环水系统，更换有过滤芯，安全阀校验；
- 3、检修安装完成后，用真空泵对系统抽真空并保压24小时，密闭性良好；
- 4、充注制冷剂过程中，发现制冷剂不能被吸入，经确认系统漏水。

### 二、制药防爆低温冷冻机组故障解决办法：

- 1、查找漏点，关闭蒸发器、冷凝器水侧进出口阀门，机内水排空后，再打开蒸发器、冷凝器水侧两端盖，全关压缩机出口阀，形成密闭空间。
- 2、再注入制冷剂，标记漏水点；蒸发器、冷凝器干燥处理排除系统内残留空气，如此反复多次，确保系

统内空气全部排出，打开蒸发器和冷凝器底部角阀，排出系统残留的液态水，反复冲放，直至无残留液态水排出为止；

3、压缩机的处理，先拆下电机后烘干，并由专业人员进行耐压试验；

4、再拆卸压缩机本体，进行整体检查、维护，更换损坏部件，例如垫片、油泵等；然后整体组装压缩机。