

减少制药用低温制冷机阀门故障应该注意哪些要点呢？

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 减少制药用低温制冷机阀门故障应该注意哪些要点呢？ |
| 公司名称 | 无锡冠亚恒温制冷技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司 |
| 公司地址 | 无锡市新区鸿运路203号 |
| 联系电话 | 13912479193 |

产品详情

制药用低温制冷机的阀门是整个设备配件中的一环，为了保证设备的稳定运行，制药用低温制冷机应该尽量减少阀门故障的产生。

- 1、制药用低温制冷机在启、闭时禁止用力过猛。
- 2、制药用低温制冷机阀杆密封的填料室内填料不宜过多或过少,以压盖基本能压下为宜,同时应保持填料室内有一定的润滑油。以避免沿阀杆处的泄漏,减少干摩擦,防止阀杆的咬死,从而达到阀门启闭灵活。
- 3、制药用低温制冷机在关闭时,如果一次不能关闭严密,可将阀芯再提高一些,使系统中的高速介质流对阀芯和阀座进行冲刷,以除去阀座和阀芯上的颗粒杂质后,再用力一次关紧即可。
- 4、制药用低温制冷机阀门上的手轮不得随意拿下以作他用,以避免紧急使用时找不到。对于正常运行或处于停机后的氟阀,应将密封帽旋紧,可避免制冷剂从阀杆处向外泄漏。
- 5、一般情况下制药用低温制冷机不得使用其他工具(如扳手)来代替阀门手轮进行操作。
- 6、制药用低温制冷机如需拆卸进行修理时,首先应将要拆下的阀一端与系统切断,即关闭有关阀门,然后开

启压缩机,将阀门与有关连接的管路内制冷剂尽量抽净。