

考克斯COAX电磁阀MK10-PN40-G1/2-DC24V现货

产品名称	考克斯COAX电磁阀MK10-PN40-G1/2-DC24V现货
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

CNC系统由数控程序、输入装置、输出装置、计算机数控装置（CNC装置）、可编程逻辑控制器（PLC）、主轴驱动装置、进给（伺服）驱动装置（包括检测装置）等组成。CNC系统的核心是CNC装置。由于使用了计算机，系统具有了软件功能，又用PLC代替了传统的机床电器逻辑控制装置，使系统更小巧，其灵活性、通用性、可靠性更好，易于实现复杂的数控功能，使用、维护也方便，并具有与上位机连接及进行远程通信功能。数控系统的分类数控系统的种类很多，从不同角度对其进行考查，就有不同的分类方法，通常有以下几种不同的分类方法：（1）按控制功能分类1）点位控制数控机床在点位控制数控机床中，工件相对于刀具运动，直到到达零件程序规定的位置后停止，在运动过程中不进行任何加工。刀具在定位点处执行切削任务。点位控制数控系统只准确控制坐标运动的终位置，而对轨迹不作控制要求。为了定位和提高生产率，系统首先高速运行，然后进行减速，使之缓慢趋近定位点以减少定位误差。点位控制数控机床主要有数控钻床、印刷电路板钻孔机、数控镗床、数控冲床、三坐标测量机等。

5-MCFH08NC 3/8 529208

SPB08 3/8 530724

MK10NC 14/10C1 3/4DC/24R

FK 20-7-40-20000-NC-1ME

A45N0 511820

Magnetspule M 12x1-Desina

KB15 NV 0-300BAR

VMK-H/VFK-H25-NO- DR-15MPa

5-VMK-H-20-NC

EQK101504XBIIJBXXXXXXSBSSPX

5-VMK20NC-NR.523902

MK10DR NO/24VDC

MK10NC 54 10C111/2P-80 DC24V

MK 10 NC 508578

MK 10 NC 550682

MK 10 NC 13872

5-VMK 32 NC

5-VMK 25 DR

MK10 NO 548404 0-16bar

TV8602 COAX CABLE 50M

5-VMK 10 NC 0-80BAR

modu1 5-VMK 10 NC

Modul 5-VMK 10 NC

5-VSV-F 50 NC

MK 10 NC

MK 15 DR

VMK 10 NC

MK 15 NC 2E

MK 10 NC 24VDC

SPB-S 15 (RA 15 210/0DC 24D G 10/0 24VDC)

5-VMK 15 NC (54 15C110/0BD 24P G 10/0 24VDC)

VMK 10 64Bar G1/2 AC220V NC FPM

K10 DR NC 34 10C1 1/2DC 24P DC24V

3-HPB-S 32 RB 32 211/2BD 24R 64

2/2 distributing valve MK 10 NC 13872

MK15NC ggd 1E/14 15C1 1/2DC 24L 64

MK 10 NC 0-40bar DN10 24V DC

SPB-H 15 RA 15 210/ODC 24D 120 DN15

MK 10 14 10C1 3/4DC 24L 40

MK 10 98 10C19999DC 24L 40 1422

VMK 32 NC 54 32C111 /2P 4-80 40B

MK 15 Luft 14 15C1 1/2DC 24L 64

MK10 NC 14 10C 1/2DC 24R16

527892 5-VMK 15 NC DN15 G3/4 24VDC 1-100BAR

FK 20 NC 1520C22635DC 24L 40 534323

MK 10 14 10C1 3/8DC 24L 40

5-VMK 20 NC 54 20C111/4BD 24L 16 B 524463

MK15NC DN15 G 1/2 220V AC 0-16bar

KB 15NC 11 3C8 3/8 DC 24A 250 WASSE