

璧山刀片 非标赛驰数控刀具 定制准螺纹刀片

产品名称	璧山刀片 非标赛驰数控刀具 定制准螺纹刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

非标刀片应该如何定制

1：先选择一家好的公司。

如果你真的想要定制非标刀具的话，那你一定要先去选择一家好的公司，因为好的公司才能够确保产品的质量，璧山刀片，才能够让你不白花钱。其实能够定制非标刀具的公司本来就不多，所以如果你想要进行筛选的时候，那也是比较容易的。

2：了解清楚你想要的非标刀具到底是什么样的。

你在选择好了公司之后，一定要知道你想要的非标刀具到底是什么样的。因为非标刀片就是和正常标准不一样的刀片，如果你自己都不知道自己想要的非标刀片是什么样的话，那别人根本没办法帮你做。当然，如果可以的话，你也可以直接告诉这家公司的工作人员你的要求，然后他们自然就能够根据你的要求设计出你想要的那种非标刀片。而且如果有什么问题的话，你也可以考虑和这家公司的工作人员进行交流，这样的话，就能够保证设计出来的非标刀片既符合你的要求，又能够非常的好用。

3：看样品确定对不对。

在确定好了你想要的非标刀片的样子之后，你可以先让公司做出一个样品，让你先看一看。如果试了之后没有什么问题的话，那就可以开始正式生产了。如果有问题的话，还能够及时修改。

总之，定制非标刀具的步骤真的是比较麻烦的，所以你一定要非常的仔细，这样的话，才能够设计出你想要的非标刀片。

浅析设备对非标切刀加工材料的要求

在一般情况下需要考虑自动化设备技术的要求，设备精度决定切刀加工的要求，不同需求的设备，对切刀加工技术支持就不一样。切刀一般使用工具钢材质的，基本属于对耐磨性，硬度性，等切割有要求的，有些会对其锋利也有要求。

非标切刀和进口切刀的区别

- 1、目前由于国外精湛技术，进口切刀材料采用的杂质更少，而且熔炼设备相比国内的设备也要好很多，后段的加工工艺也要比国内做的更好，定制准螺纹刀片，所以生产出来的产品的质量也要好很多。
- 2、国外原料配比更好材料成分更均匀一些，因此性能会更好。并且所能达到的硬度，或者切割性更稳定些。所以在用进口料加工切刀时，在兼顾锋利性，焊接性的同时还能兼顾弹力（抗劳测试）。

关于定制非标刀具定制的有关三个问题

非标刀具主要是解决三个问题，特殊的形状，特殊的强度和硬度，特殊的容屑和排屑要求。

1. 被加工工件有特殊形状要求。

如对加工所需要的刀具进行加长，加端齿倒R，定制面铣削刀片，或者有特殊的锥角要求，柄部结构要求，刃长尺寸控制等等。这一类的刀具如果形状要求并不十分复杂的话，其实还是容易解决的，需要注意的是非标刀具的加工是比较困难的，因此，使用方在能够满足加工使用的情况下，不应该过分的追求高精度。因为，高精度本身就意味着高成本和高风险，会对制作方的生产能力和自身的成本造成不必要的浪费。

2. 被加工工件有特殊的强度和硬度。

如工件进行过热处理，强度和硬度较高，一般的刀具材料无法进行切削加工，定制圆弧倒角刀片，或者粘刀的厉害，这是，就需对刀具的材料提出特殊要求。一般的解决方法是选用高等的刀具材料，如含钴的高速刚刀具拥有较高的硬度以切削调质过的工件材料，用优等的硬质合金材料刀具可以加工高硬质的材料，甚至可以以铣代磨。当然，也有一些特殊情况，如在对铝件进行加工时，市场上有一种称为超硬刀具的就不一定合适，虽然铝件一般较软，可以说是一种容易加工的产品，但是超硬刀具所采用的材质其实是一种铝高速钢，这种材料比普通的高速钢确实会硬一些，但在加工铝件时却会引起铝元素之间的亲和力，使得刀具反而会加剧磨损，这时，如果要想得到更高的效率的话，可以选用钴高速钢替代。

3. 被加工工件有特殊的容屑和排屑要求。

这时就应该选用较少的齿数和较深的容屑槽，但这种设计只能针对比较容易加工的材料，如铝合金等。

璧山刀片-非标赛驰数控刀具-定制准螺纹刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！