

西安纯净水厂设备高压冲洗600桶/小时全套西安桶装纯净水厂设备

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 西安纯净水厂设备高压冲洗600桶/小时全套西安桶装纯净水厂设备 |
| 公司名称 | 西安活力水处理设备有限责任公司 |
| 价格 | 350000.00/套 |
| 规格参数 | 活力:出水量：600桶桶/小时 HL-T02:35KW 西安:电导率：10mg/l |
| 公司地址 | 西安市未央区纬二十六街36号鑫盛公寓（唐郡） 第1幢2单元3层20303室（注册地址） |
| 联系电话 | 18092137989 18092137989 |

产品详情

1、西安纯净水厂设备高压冲洗600桶/小时全套西安桶装纯净水厂设备概述

QGF-300/J(300桶/小时)型全自动微电脑洗灌机是在参考国外*新机型并在消化国内同类制造技术的基础上，结合国内饮用水制造行业卫生标准，并严格按照美国饮用水工业协会标准研制而成；研制过程中本着安全、稳定、经济实用的原则，时刻做到技术领先同行水平。

本设备电器元件均采用国内外**品牌，该机技术先进，自动化程度极高，操作方便，性能可靠，与国内同类产品相比，具有体积小、重量轻、外型美观大方、消毒彻底、能有效防止空气污染，确保产品具有高品质等优点。

2、西安纯净水厂设备高压冲洗600桶/小时全套西安桶装纯净水厂设备清洗方式

清洗传动方式**定位出错自动报警；清洗过程采用PLC控制，冲洗头深入桶内部的方式，喷洗均匀，效果好、无死角；桶内、外壁均为带压力水喷洗，设有热碱液冲洗、消毒液冲洗、回流水冲洗、成品水冲洗、滴干等工位；循环水箱底部排水及清洗方便；水箱均设有加液斗，加热工序顶部设有斗形抽气装置，可快速有效地降低机内雾气的浓度；热碱液箱采用双层保温设计，温度自动控制；水箱均设有清洗消毒的人孔，方便操作者定期对水箱内部进行清洗和消毒；清洗机在相关洗桶工序配有吹气装置，吹掉五加仑桶底积水，减少窜水；工序间设有水帘，降低窜水情况；所有的观察窗安装有有机玻璃

灌装机由传动系统、进出桶系统、灌装系统及封盖系统组成；每只灌装阀都带有回流管路，保证灌装压力稳定，从而保证各种情形下灌装平稳；配有变频控制装置和灌装微调装置，灌装平稳、速度高、灌装精度高，无泄漏现象，低液损；所有与产品水接触部分零件（包括灌装阀等）全部采用食品级优质不锈

钢材料制造并进行无死角镜面抛光，且易于清洗；灌装阀全部无死角，有防喷回流装置，备有封闭式回收灌装余水装置；灌装机采用全密封结构，整个系统密封性好，无外溢水，所有的观察窗安装有机玻璃。

3、西安纯净水厂设备高压冲洗600桶/小时全套西安桶装纯净水厂设备材质配置

本机机体全部采用优质不锈钢材料，其它部分也均采用无毒、卫生、耐用的材料，电气、气动系统采用国外**品牌元器件，如：三菱的PLC变频器，OMRON传感器，法国的TE接触器，德国FESTO、台湾AIR TAC气缸及控制阀等，因此设备故障率低，可靠性高。