

# 天津紫铜件焊接加工

产品名称	天津紫铜件焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 紫铜件焊接加工

焊接紫铜材质的产品时，根据焊接结构及焊接要求可以如下几种焊接方法：

- 1、低温软钎焊，比如代表的179度的M51低温焊接方法，需要辅助助焊剂焊接。比较适合非常小薄的结构紫铜件，对于机械强度要求不高的场合下使用。
- 2、低温银钎焊，比如代表的A203低温焊接配合助焊膏焊接。这种适合密封场合下使用，并且对于强度有一点要求的情况下使用，当然机械强度要低于氩弧焊或者气保焊。
- 3、熔焊氩弧或者脉冲气保焊，比如代表的紫铜氩弧焊丝焊接，这种用氩弧用的焊丝焊接而不是气焊焊丝焊接。氩弧焊和脉冲气保焊焊接紫铜适合比较大厚紫铜件焊接，需要开坡口焊接，是真正的熔焊焊接。