

工业废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保公司

产品名称	工业废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保公司
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

催化燃烧装置催化燃烧设备特点：（1）用金属铂、钯镀在蜂窝陶瓷载体上作为催化剂、净化效能高达设备寿命长，且可，气体流畅，阻力小。（2）设施完备：阻火除尘器、泄压孔、超温报警等保护设施。（3）预热15~30分钟全功率加热。工作时只消耗风机功率即可。当废气浓度较低时，自动间歇补偿加热。（4）余热可以返回烘道用来烘干工作，降低原烘道中消耗功率；也可供工厂其它方面热能回用。（5）防护措施（防爆阀、防爆片、补冷风机、喷淋降温、氮气降温）直接达到排放标准，废气处理设备销售，防治事故发生。

催化燃气废气处理设备主要结构组成：箱体部分包括上箱体和底柜两部分，上部为活性炭吸附单元，voc废气处理设备，下部为填装单元。

催化燃气废气处理设备安装注意事项：安装时应保证气路系统密封良好；进气管应装有阀门；排气管出口处必须加装阻火器。

催化燃气废气处理设备操作步骤：启动风机；开启活性炭过滤器；开启活性炭再生系统；关闭活性炭吸附单元；打开排气阀；停止风机。关闭排气阀；更换新的活性炭滤袋。

催化燃烧废气处理设备性能

适用于大风量低浓度有机废气，工业废气处理设备，多数情况下能对有机废气进行约5-20倍左右的浓缩，对低浓度废气浓缩到40倍的也有，其浓缩倍数范围较广。活性炭或沸石等吸附介质可通过脱附重复利用，减少固废产生；能耗低，低能耗仅为RTO十分之一；催化处理效能高：处理高达效率96%以上；投入成本远低于RTO，生物处理工艺；安全性，由于催化燃烧温度可低至280℃，废气处理设备，多数采用电加热没有明火产生，安全性高；无二次污染，从根本上解决污染问题，深而透的分解污染物；操作简单，采用PLC自动化操作和手动操作结合的方式，人性化设计；维护简单，平时只需要定期对过滤器内的过滤棉更换或维护即可，催化剂一般一年更换一次。

工业废气处理设备-废气处理设备-润华宏星环保公司由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司是一家从事“废气处理设备,废水处理设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“润华宏星”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使润华宏星在除尘设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！