

## 冷拉圆钢、方钢扎头专用超音频加热电炉

产品名称	冷拉圆钢、方钢扎头专用超音频加热电炉
公司名称	中国河南郑州英福伦电气有限公司
价格	5.00/台
规格参数	
公司地址	河南郑州高新技术开发区梧桐街
联系电话	86-076987129009 13790267809

### 产品详情

目前国内大多数冷拉型钢厂家的轧头加热还采用传统的煤加热或油加热，这两种加热方式有以下不足之处：

第一， 加热车间工作环境很差，污染非常严重。

第二， 产量小，工人劳动强度大。

第三， 所需人工多，人力资源浪费严重。

第四， 生产成本低，工作效率低下。

我公司专为冷拉这个行业开发了新型轧头加热机，可以

有效的避免传统加热方式的不足之处。具体数据参看下表：

	环境污染	产量（吨/天）	加热成本（元/吨）	用人
烧煤加热	大	40吨	10元	
烧油加热	较小	65吨	20元	
新型加热机	无	65吨	5元	
节省加热成本			5-15元	

这款新型加热机可以加热直径30mm到直径110mm的圆钢，每天的产量能大幅度提高，设备开机就可以加热，无需预热等待，可以根据工件规格不同更换不同的加热头，扁钢尺寸不限。

具体案例：

案例一：设备：80型

厂家：杭州某冷拉型钢厂

情况：该厂原来采用煤加热扁钢，每天产量最多是25吨，现改用我公司80型加热机，产量提高到35吨，工作人员减为2人。

案例二：设备：160型

厂家：德清某冷拉型钢厂

情况：该厂原来采用油炉加热方式，加热圆钢每天产量最多是50吨，改用我公司160型加热机，产量提高到90吨，工作人员减为两人。

工人加工每吨的费用由原来的20元/吨降为13元/吨，加热成本每吨降低15元，合计每加工一吨就可以节省22元，工人的工作强度也大大降低。该厂每月产量共使用我公司160型加热机四台，月产量10000吨，每月节省成本20余万元。设备投资1个半月就可以收回。

该产品投资只有6-7万元，可以加工30-110之间的

圆钢扁钢，每台设备上配有电度表，可以很直观的看出每种产品的实际耗电成本。

热轧后对卡头的损害大大降低，一年下来也节省不少费用。

降低成本，才有竞争力，才能赢得市场！

我公司对产品实行一年内全免费保修，上门安装调试，培训操作人员，产品终身维修。

该设备目前在浙江广泛使用，欢迎来电咨询，或到厂家实地考察。