焊接质量稳定的免气压助焊剂喷雾机

产品名称	焊接质量稳定的免气压助焊剂喷雾机
公司名称	威廉五金电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇泉塘管理区
联系电话	86-076983221548 13066169475

产品详情

免气压助焊剂喷雾机

- 传统的助焊剂喷雾机必须自己配备空气压缩机,油水分离等外围设备,给使用者造成不必要的麻烦,喷雾效果难以控制,而且在使用过程中因为压缩空气里面存在有水分,助焊剂在压缩空气带动喷涂至PCB板面时同时将压缩空气中的水分喷涂在PCB板面上,从而导致焊接的焊点出现气孔、炸锡等不良状况出现。
- 当工厂同时使用的压缩气体的量不同时导致压缩空气的压力出现变动时,喷雾机的喷头压力也就产生波动,助焊剂的流量和雾化的状况均出现波动,从而导致焊点的品质无法控制。
- 免气压喷雾机经科学设计,让使用者使用简便,

并能轻易达到所需效果,操作简单,极具人性化,具有六大优点:

- 1:省电、免气源(不用气体压缩机,降低投资成本,接上电源即可使用); 2:省时(喷头不需要气压调整,杜绝气压变动产生的流量不稳定的缺陷,减少人工调节过程,提高工作效率和产品合格率); 数据化控制,所有的数据都可以显示出来,方便操作人员数据化操作同时直接读取数据作相应的报告。全部参数均为数字设定,无论新老员工均可直接设定,降低员工变动造成的机器操作变动情况。
- 3:省料(喷雾均衡无须大流量即可满足生产要求, 因为传统的FLUX喷雾机喷的FLUX较多, 所以要较大的压力, 喷多的原因是FLUX容易阻塞喷头, 导致喷雾量不稳定, 需用较大的压力及较多的FLUX来解决); 无须通过调大助焊剂的用量来保证焊接品质, 解决因助焊剂用量过大产生的PCB板面残留, 可以省30%左右的助焊剂;

- 4:干净(不用气体压缩机,杜绝了气压水分的污染,提高线路板焊点光亮饱满度及板面清洁干净度,提高工作效率和产品合格率,提高机器的使用稼动率);
- 5:环保(适量均匀,无臭味,用量方便控制,减少助焊剂自然挥发和及减小浸焊时烟雾);
- 6:稳定耐用(采用进口配件,全不锈钢外壳,耐腐蚀,美观,实用,压力恒定,焊接质量稳定,高可靠性).