

山东新型低成本污泥干化烘干处理设备

产品名称	山东新型低成本污泥干化烘干处理设备
公司名称	山东福航新能源环保科技有限公司
价格	200000.00/吨
规格参数	
公司地址	山东 禹城市 高新技术开发区686号
联系电话	86-053415053442842 15053442842

产品详情

福航新能源污泥干化设备

主要利用太阳能、地热能等清洁能源作为污泥干化的热源，节电、节煤、环保；整个系统为自动化远程控制，减少了人员。有效降低了污泥处理处置成本。

系统组成

该系统包括温室部分、输送部分、通风部分、集热部分（包括太阳能集热系统和热泵系统）、自动化控制部分以及有害气体收集和除臭等其他附属装置。

1. 摊铺、收料部分：有污泥摊铺机、螺旋喂料机、皮带式输送机、干料仓、有害气体探测仪、工业系统等组成。全自动翻泥机为变频电机，可自动调节翻泥速度，使污泥得到均匀翻动，实现表面翻新和蒸发水分。过程中也起到对污泥供氧的作用，避免污泥局部厌氧菌繁殖而释放恶臭气体。系统安装H₂S和 H₃探测器
2. 输送部分：由接料仓、螺旋进料机、插板阀、污泥泵、管道组成。整个系统液压部分采用意大利泵、阀。螺旋进料机与料仓之间用插板阀连接，便于检修。推送机采用S摆管的设计。含水85%左右的泥饼由卡车卸入料仓，经螺旋进料机喂入液压推送机，推送机将污泥由管道输送，整个过程无异味，做到不污染环境的同时可实现长距离、大扬程输送。管道可根据建筑结构灵活设置，输送量精确，配备通讯接口实现远程控制。还可选用皮带、斗提等传统输送方式。
3. 热泵部分：由地源热泵机组、热水循环泵、涡流除砂器、暖风机、地暖管道组成。采用目前最先进的DF高效蒸发传热管，管内表面的多头螺旋细肋及螺旋形突起，使传热系数和换热能力大幅提高，机组能效比>4.5，出水温度稳定在45-50摄氏度。机组配备能量调节阀、压缩机过载保护、过热保护、防冻保护等自动保护功能。微电脑控制部分电器元件选用西门子品牌，可实现机组程序管理、定时控制、全能故障报警及故障自我诊断。该部分配备RS485通讯接口，可实现远程控制。
4. 太阳能集热部分：由太阳能集热器、集热水箱、恒温水箱和PLC控制等组成，集热水

箱与自来水补水管相通，自来水补水管上设有水源电磁阀，集热水箱内设有水位传感器；PLC根据所述水位传感器输出的水位信号控制水源电磁阀的开闭、以自动给集热水箱补水，实现定时定量上水，水量可根据实际情况得到控制。通过安全排气阀来释放蒸汽，并通过供热控制阀控制集热器阵列供热的面积，确保了系统运行的稳定性和安全性。

5. 温室部分：由温室主体、内保温部分、通风部分、供暖部分、气象站等组成。温室主体为文络式阳光板温室，阳面中空玻璃。选用保温幕布，减少辐射热的流失。通风采用风机，顶部采用蝶形方式交错开窗，可根据室内外温适度、光照度实现自动开关。供暖系统根据《地面辐射供暖技术规程》JGJ142-2004设计。温度传感器采用日本oky-100,分辨率达到0.1摄氏度。风速风向传感器、光照传感器选用美国Dvis公司的产品，性能可靠。配备通讯接口实现远程控制。

6. 自控部分：自动化控制系统采用组态软件+PLC的基本控制方式，上位机通过与PLC及智能仪表通讯实现对各个设备的监测与控制，PLC通过内部程序能够独立运行。上位机采用台湾研华工业计算机，生产工艺路线在计算机界面能够模拟显示。工艺参数点数据可以实现计算机界面显示、调整、设定，并进入程序。工艺运行参数可随机调取、打印，可实现故障点、故障类型、发生时间的瞬间记录和报警功能。配置了智能电度表，实时记录干化过程的能耗数据，折算干化成本。

技术优势

- 1.多层立体架构的设计，占用的土地资源少，通风效果更好，使污泥的干化速度更快，节省了大量的人力物力。
- 2.利用新能源太阳能作为主要能源，符合可持续发展的需求，使污泥处理的费用降到最低。
- 3.耗能小，运行管理费用低，蒸发一吨水耗电量仅为每小时60到80千瓦，而传统的热干化技术耗电为每小时800到1060千瓦。
- 4.为国家节省了大量燃料的使用，使污染降到最低。

经干化后污泥体积减少到原来的三分之一到五分之一。实现稳定化并保留其原有的再利用价值。

5.系统运行稳定、安全、灰尘产生量小。

自动化程度高、操作维护方便、使用寿命长。

6.系统透明度高，环境协调性好

经国家机械工业环保产品检测中心

检测证明：“该成套设备高效、节能、环保、安全、可靠、自动化程度高。达国际先进、国内领先水平，填补国内污泥处理领域空白，具有极高的推广应用价值”。该设备一经面世，即以其不俗的表现赢得政府部门及环保行业的广泛赞誉，更是受到众多商家的青睐。

联系电话：尉经理 13573470715

QQ:2363657078

太阳能污泥干化设备官方网站：<http://www.fhxny.cn>