

# 余姚超声波首选力劲

产品名称	余姚超声波首选力劲
公司名称	余姚市城区力劲包装机械经营部
价格	28000.00/元
规格参数	
公司地址	余姚市凤山街道永丰村新建北路663-1号
联系电话	0574-62537786

## 产品详情

超声波护栏管焊接机基本介绍：

超声波护栏管焊接机适用于18，26，30，50，80，100等O、D、U型护栏管堵头的封口焊接，不需胶水粘接，达美观，操作简便。生产效率高，不良率低。

超声波护栏管焊接机是一个半自动控制机，操作员将灯管放入工装夹具，按下启动按钮，2个压紧气缸下降使工件腔内,随即超声波焊头动作引发超声波,由焊头对工件进行熔接、焊接完毕气缸带动下模复位，压紧气缸上升，操作成一次操作。

超声波护栏管焊接机别名：

超声波护栏管焊接机、护栏管焊接机、LED堵头焊接机、LED护栏管堵头焊接机、LED数码管焊接机、LED数码管D日光灯堵头焊接机、LED景观灯堵头焊接机、LED灯管超声波封口机、塑料护栏管封口机、LED护栏管焊接机、LED护栏管堵头封焊机、护栏管两头封焊机、LED全彩数码管焊接机、LED轮廓灯焊接机、led数码管焊接机、LED护栏灯焊接机、LED护栏屏焊接机、LED桥梁灯具焊接机

超声波护栏管焊接机产品参数：

机器型号：NK-SHL1526

机台尺寸：2000\*800\*1450MM

电压：220W

产能：10-15个/分

频率：20KHZ

功率：2600W

气压：4-6kg/cm<sup>2</sup>

超声波护栏管焊接机基本原理及特点：

由超声波发生器产生20KHZ的高压、高频电信号，通过换能器的压电逆效应转换成同频率的机械振荡，超声波以纵波的形式作用于塑料制品工件上，通过工件表面及内在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到一定程度时，工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，达成完美焊接。本公司免费提供为期一年的技术支持与服务，提供终身维护服务。

细节描述：

超声波模具采用进口美铝合金制作，人性化设计，实用，不会氧化、开裂、大大提高了模具寿命；模具采用CNC加工，精度精高。

图一：机器启动和停止按钮：本机采用两个启动按钮启动，操作简便，保证生产员工安全；

图二：超声波换能器：采用日本进口NTK换能器，出力强劲，使用寿命是国产换能器的3倍；

图三：压紧气缸：本机采用两个气缸来压紧护栏管，使其不会移位，焊接效果稳定；

图四：尾部支架：支架采用铝合金型材制作，美观不生锈，可以任意调节，使用简单方便。

图一：未焊接前的产品；

图二：焊接后的产品局部图；

图三：超声波模具可以根据客户要求制作，采用CNC加工中心制作模具，精度精高；

图四：焊接好后的产品，外观精美，焊接均匀，牢固度高。

超声波护栏管焊接机样品：

[\[关闭窗口\]](#)

超声波护栏管焊接机基本介绍：

超声波护栏管焊接机适用于18，26，30，50，80，100等O、D、U型护栏管堵头的封口焊接，不需胶水粘接，达美观，操作简便。生产效率高，不良率低。

超声波护栏管焊接机是一个半自动控制机，操作员将灯管放入工装夹具，按下启动按钮，2个压紧气缸下降使工件腔内,随即超声波焊头动作引发超声波,由焊头对工件进行熔接、焊接完毕气缸带动上模复位，压紧气缸上升，操作成一次操作。

超声波护栏管焊接机别名：

超声波护栏管焊接机、护栏管焊接机、LED堵头焊接机、LED护栏管堵头焊接机、LED数码管焊接机、LED数码管D日光灯堵头焊接机、LED景观灯堵头焊接机、LED灯管超声波封口机、塑料护栏管封口机、LED护栏管焊接机、LED护栏管备、护栏管两头封焊机、LED全彩数码管焊接机、LED轮廓灯焊接机、led数码管焊接机、LED护栏灯焊接机、LED护栏屏焊接机、LED桥梁灯具焊接机

超声波护栏管焊接机产品参数：

机器型号：NK-SHL1526

机台尺寸：2000\*800\*1450MM

电压：220W

产能：10-15个/分

频率：20KHZ

功率：2600W

气压：4-6kg/cm<sup>2</sup>

超声波护栏管焊接机基本原理及特点：

由超声波发生器产生20KHZ的高压、高频电信号，通过换能器的压电逆效应转换成同频率的机械振荡，超声波以纵波的形式作用于塑料制品工件上，通过工件表面及内在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到一定程度时，工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，达成完美焊接。本公司可为您提供一年免费的技术支持与服务，提供终身维护服务。

细节描述：

超声波模具采用进口美铝合金制作，人性化设计，实用，不会氧化、开裂、大大提高了模具寿命；模具采用CNC加工，精度精高。

图一：机器启动和停止按钮：本机采用两个启动按钮启动，操作简便，保证生产员工安全；

图二：超声波换能器：采用日本进口NTK换能器，出力强劲，使用寿命是国产换能器的3倍；

图三：压紧气缸：本机采用两个气缸来压紧护栏管，使其不会移位，焊接效果稳定；

图四：尾部支架：支架采用铝合金型材制作，美观不生锈，可以任意调节，使用简单方便。

图一：未焊接前的产品；

图二：焊接后的产品局部图；

图三：超声波模具可以根据客户要求制作，采用CNC加工中心制作模具，精度精高；

图四：焊接好后的产品，外观精美，焊接均匀，牢固度高。

超声波护栏管焊接机样品：

[\[关闭窗口\]](#)

超声波护栏管焊接机适用于18, 26, 30, 50, 80, 100等O、D、U型护栏管堵头的封口焊接, 不需胶水粘接, 达到水密程度且外形美观, 操作简便。生产效率高, 不良率低。

超声波护栏管焊接机是一个半自动控制机, 操作员将灯管放入工装夹具, 按下启动按钮, 2个压紧气缸下降使工件定位于超声波模腔内, 随即超声波焊头动作引发超声波, 由焊头对工件进行熔接、焊接完毕气缸带动上模复位, 压紧气缸上升, 操作员将工件取出完成一次操作。

超声波护栏管焊接机别名:

超声波护栏管焊接机、护栏管焊接机、LED堵头焊接机、LED护栏管堵头焊接机、LED数码管焊接机、LED数码管堵头焊接机、LED日光灯堵头焊接机、LED景观灯堵头焊接机、LED灯管超声波封口机、塑料护栏管封口机、LED护栏管焊接机、护栏灯管焊接设备、护栏管两头封焊机、LED全彩数码管焊接机、LED轮廓灯焊接机、led数码管焊接机、LED护栏灯焊接机、LED护栏管焊接机、LED护栏屏焊接机、LED桥梁灯具焊接机

超声波护栏管焊接机产品参数:

机器型号: NK-SHL1526

机台尺寸: 2000\*800\*1450MM

电压: 220W

产能: 10-15个/分

频率: 20KHZ

功率: 2600W

气压: 4-6kg/cm<sup>2</sup>

超声波护栏管焊接机基本原理及特点:

由超声波发生器产生20KHZ的高压、高频电信号, 通过换能器的压电逆效应转换成同频率的机械振荡, 超声波护栏管焊接机并以音频纵波的形式作用于塑料制品工件上, 通过工件表面及内在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高, 当温度达到工件本身的熔点时, 工件接口迅速熔化, 继而填充于接口间的空隙, 当震动停止, 工件同时在一定的压力下冷却定形, 达成完美的焊接。南方力劲机械有限公司无偿提供为期一年的技术支持与服务, 提供终身维护服务。

细节描述:

超声波模具采用进口美铝合金制作，人性化设计，实用，不会氧化、开裂、大大提高了模具寿命；模具采用CNC加工中心制作模具，精度精高。

图一：机器启动和停止按钮：本机采用两个启动按钮启动，操作简便，保证生产员工安全；

图二：超声波换能器：采用日本进口NTK换能器，出力强劲，使用寿命是国产换能器的3倍；

图三：压紧气缸：本机采用两个气缸来压紧护栏管，使其不会移位，焊接效果稳定；

图四：尾部支架：支架采用铝合金型材制作，美观不生锈，可以任意调节，使用简单方便。

图一：未焊接前的产品；

图二：焊接后的产品局部图；

图三：超声波模具可以根据客户要求制作，采用CNC加工中心制作模具，精度精高；

图四：焊接好后的产品，外观精美，焊接均匀，牢固度高。

超声波护栏管焊接机样品：