

防锈极压冲剪油H23

产品名称	防锈极压冲剪油H23
公司名称	蓝德润滑油科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华大浪宝龙新村众兴工业区C栋
联系电话	0755-23228630 13410584591

产品详情

供应防锈极压冲剪油H23

粘度：1.6 闪点：60 性能优点及用途：重型加工，中速挥发，适合极多工序加工，具良好防锈功能。

在冲压，拉伸工艺中，由于所用材料不同，（蓝德销售部廖石燕：13410584591）所用冲压机，拉伸机的工作速度不同，工件的拉伸系数不同，工件的形状不同，后续要求不同，所用的冲压油，拉伸油将有所不同。因此，冲压油，拉伸专用性很强，适用面比较窄，所以，在选用冲压油，拉伸油时一定要仔细的调查清楚以下几个方面的问题：

- 一，是哪种冲压工艺：冲切？拉深？拉深变薄？弯曲？
- 二，工件材质：何种钢材？铝，铜，合金，矽钢片，不锈钢片？
- 三，工件的形状如何？分几次拉伸？在试拉深时，会表现出的问题在哪里？

然后才能选择冲压油，拉伸油，确定给油的量和涂油的部位。

供应高速冲剪油|快速冲剪油H32 粘度：2.0 闪点：100

性能优点及用途：粘滞度低，散热快，适合轻负荷及一般材质薄析的快速冲剪加工。

在冲压，拉伸工艺中，由于所用材料不同，（蓝德销售部廖石燕：13410584591）所用冲压机，拉伸机的

工作速度不同，工件的拉伸系数不同，工件的形状不同，后续要求不同，所用的冲压油，拉伸油将有所不同。因此，冲压油，拉伸专用性很强，适用面比较窄，所以，在选用冲压油，拉伸油时一定要仔细的调查清楚以下几个方面的问题：

一，是哪种冲压工艺：冲切？拉深？拉深变薄？弯曲？

二，工件材质：何种钢材？铝，铜，合金，矽钢片，不锈钢片？

三，工件的形状如何？分几次拉伸？在试拉深时，会表现出的问题在哪里？

然后才能选择冲压油，拉伸油，确定给油的量和涂油的部位。