

# 振飞机械制造 直角铣头 聊城铣头

产品名称	振飞机械制造 直角铣头 聊城铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 万neng铣头部件结构

万neng铣头部件结构如图所示，主要由前、后壳体12、5，龙门铣头，法兰3，传动轴、，主轴及两对弧齿锥齿轮组成。万neng铣头用螺栓和定位销安装在滑枕前端。铣削主运动由滑枕上的传动轴（见图6-5）的端面键传到轴，端面键与连接盘2的径向槽相配合，连接盘与轴之间由两个平键1传递运动。轴右端为弧齿锥齿轮，通过轴上的两个锥齿轮22、21和用花键联接方式装在主轴上的锥齿轮27，直角铣头，将运动传到主轴上。主轴为空心轴，前端有7：24的内锥孔，用于刀具或刀具心轴的定心；通孔用于安装拉紧刀具的拉杆通过。主轴端面有径向槽，并装有两个端面键18，用于主轴向刀具传递扭矩。

### 如何看待侧铣头这类产品？

侧铣头，又被称为角度头，是一种新研发的机床附件，机床安上铣头后，刀具旋转中心线可以与主轴旋转中心线成角度加工工件，适用范围和效率也会因此提升。侧铣头的应用范围十分广泛，现已应用于航空、汽车、模具等机械加工的各个领域，为当今的工业环境提供了良好的改观。为什么它会得到如此的推崇呢？因为侧铣头无需改变机床结构，就可以增大其加工范围和适应性，使一些用传统方法难以完成的加工得以实现，日照铣头，并能减少工件重复装夹，提高加工精度和效率。真的有这么神奇吗？让我们来看看侧铣头，看看其是如何“引人入胜”的。

### 五面体加工中心的功能部件——自动分度功能的铣头

自动装卸刀机构，包括活动设置于主轴6中的内顶杆72、设置于内顶杆72前端的拉爪71、套设于内顶杆72上的碟形弹簧73、连接驱动内顶杆72沿主轴6轴向移动及碟形弹簧73收缩的油缸74，在换刀时，镗铣头，油缸74驱动内顶杆72向前移动且碟形弹簧73压缩，这时拉爪71松开，取下旧刀，然后将新铣刀的刀柄7放入拉爪71中，在油缸74及碟形弹簧

73的弹力作用下，内顶杆 72 向后移动，拉爪 71 夹紧铣刀的刀柄 7，完成换刀动作。

振飞机械制造(图)-直角铣头-聊城铣头由高密市振飞机械制造有限公司

提供。高密市振飞机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。振飞机械制造——您可信赖的朋友，公司地址：高密市夏庄镇河西村，联系人：綦经理。