

PVB薄膜生产线设备厂家 南通源溯机械制造有限公司

产品名称	PVB薄膜生产线设备厂家 南通源溯机械制造有限公司
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

PVB主要性能：

从安全性、防盗性、紫外线过滤等普通中间膜具有的基本性能出发、外加私密性和隔热性的高性能中间膜、以及装饰、视线控制等具有高度创意性的PVB膜等在现代建筑玻璃潮流中得到了充分地展现运用。

1.安全性：使用德斯泰PVB的夹层玻璃能够吸收冲击力，防止被击穿所造成的碎片四处飞溅，增强玻璃弹性，PVB薄膜生产线设备厂家，减缓外来的冲击力，保证人身安全免受意外伤害。

2.防盗性：PVB夹层玻璃非常坚韧，PVB薄膜生产线生产厂家，即使敲裂，由于中间层同玻璃牢牢地粘附在一起，仍能保持结构完整。在玻璃破裂时能防止玻璃穿透，即使用玻璃刀也不能划穿，能有效防盗。

特殊类型的夹层玻璃能防射击。即使用玻璃刀也不能划穿这种玻璃，能有效防止罪犯侵入。特别适用于珠宝商店及其他各种商店的展示柜和橱窗。在美国和欧洲，PVB薄膜生产线报价，这种安全玻璃广泛用于现金交易的售票窗口、银行、邮政和大使馆。

3.紫外线过滤：使用德斯泰PVB中间膜的夹层玻璃，可以过滤太阳光中99%以上的紫外线。用于服装和纺织品的展示橱窗。

由于是一层透明膜，因此不会阻挡视线。还可用于防止艺术品、手工艺品褪色、变色等。

4.隔音性:德斯泰PVB中间膜可以减弱通过玻璃的声音振动，使用德斯泰PVB中间膜的夹层玻璃能够发挥其在整个音域范围内的高隔音性能。

5.节能作用：建筑用PVB夹层玻璃能有效减少太阳光透过。同样厚度，采用深色低透光率PVB薄膜制成的夹层玻璃阻隔热量的能力更强。

目前，生产PVB胶片的工艺主要有两种方式，一种是过辊法，一种是过水法。过辊法是采用两只辊或三只辊（有光辊，有花纹辊）流延的方式生产出胶片。过辊法投资低，技术相对成熟，设备也相对容易操作。过水法是普遍认为生产的胶片白度更好、花纹更均匀的一种工艺，它是采用水箱冷却定性而非辊筒，然后经过除水，测厚，烘箱，冷却，隔离膜复合、牵引，后收卷。

因为过水法产品优点多于过辊法，被越来越多的厂家所采用。过水法生产过程中有以下几点需要特别注意：

水箱的设计。水箱的大小、数量也与生产线的速度产量有直接关系，保证水箱的温度均匀、水循环不引起波动，这是重中之重。

风量、风刀的造型和设计。过多水分如果长时间滞留，对胶片质量也会产生影响，现在普遍采用4风刀，风刀数量已足够，PVB薄膜生产线，关键在于风刀的设计、选择和位置。

烘箱加热和冷却。为了提高产量，保证生产线的高速生产，在烘箱、加热、冷却部分，青岛顺德塑料机械有限都有的见解与设计。烘箱起到了去除胶片的多余水分作用外，更重要的还起到了去除内应力的作用，充分去除掉胶片中的内应力能有效防止胶片在与玻璃高温合片时的热收缩，可变热变形量控制的更好。

电气控制。做为一种高端应用产品，胶片的各个指标要求都很高，只有高度智能的自动化控制才能满足高的产品的要求。其中挤出机的压力自调，收卷的张力控制更是重要。

PVB膜相对于EVA膜在使用上有如下优势：

- 1、PVB属热塑性树脂，无交联反应，EVA属于热固性树脂，有交联反应；
- 2、PVB膜的安全性高于EVA膜；
- 3、PVB膜无交联反应，所以可以重复加工利用；
- 4、PVB膜的耐候性，长久稳定性更好，可耐黄变；
- 5、PVB膜的配方更为简单，保质期更长；
- 6、PVB膜流动性要差，可以防止加工过程中胶膜流溢情况发生

PVB薄膜生产线设备厂家-南通源溯机械制造有限公司由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南通的塑料包装机械等行业积累了大批忠诚的客户。源溯机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！