

南昌氟碳喷涂设备 氟碳喷涂设备厂家 燃气氟碳喷涂设备

产品名称	南昌氟碳喷涂设备 氟碳喷涂设备厂家 燃气氟碳喷涂设备
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化、真空木纹转印机

日常维护

、风/风嘴头易折断。风使用时注意防碰，使用后注意防摔。即使固定安装的风嘴，也要注意防止物件碰撞。

、风气压调节阀适中、适量点入万防锈润滑液喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化、真空木纹转印机

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化、真空木纹转印机

、风嘴保养方法

1、 电源、气源要求

、电源必须有地线，且要保证充分接地。变压器必须保证良好接地，每次使用前要检查接地线旋钮是否旋紧。

、所用气源必须经过有效过滤。有时二级过滤装置是需要的。过滤器要及时清洗。否则：水、油和尘埃/粉尘的微粒会进入离子

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化

木纹转印设备、真空木纹转印机、真空木纹转印设备、铝型材木纹转印设备、热转印设备、铝型材真空木纹转印炉、套袋木纹转印机、金属门防盗门真空木纹转印机、被覆式木纹转印炉设备、大旋风滤芯二级粉末回收设备

(3) 保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，以避免喷上涂料。

(4) 预热。一般可不需预热。如果要求涂层较厚，可将工件预热至180~200℃，这样可以增加涂层厚度。