

合金刀片 合金铣刀片 三特硬质合金有限公司

产品名称	合金刀片 合金铣刀片 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

佛山市南海区三特硬质合金有限公司刀片就用实例，合金刀片，水轮机叶片加工，刀具：RT200-8R063-2 2-4T；材料：德国ASTMA743GradeCA-6NM，硬度：HV205，切削参数：n=560r/min，f=200~300mm/min，ap=1mm。加工结果：我公司圆刀片在叶片加工上，耐磨性能超过国外同类产品，韧性更好。

钨钢衬套结构特点：

多节钨钢衬套

钨钢衬套是以一定的过盈量被压入销耳内孔的。为了减小钨钢衬套压缩后的轴向变形量以提高它的疲劳寿命，一般采用较短的多节钨钢衬套代替较长的整节钨钢衬套。

钨钢衬套疲劳破坏的表现是在拉伸应力集中部分产生龟裂，在粘接部分产生剥离，合金铣刀片，在压缩侧的折叠弯曲部分产生磨耗。为防止应力集中，便于衬套压入且不被损坏，应把衬套端部设计为圆角。

钨钢衬套的设计

履带板橡胶衬套采用圆柱体形状，该圆柱体胶套(橡胶体)与刚性金属履带销经硫化粘接起来，与履带板销耳内孔过盈压配。其设计及计算通常包括橡胶衬套受力分析、装配过盈量的确定、预扭角的确定及衬套胶料的选择。

钨钢（硬质合金）具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。

钨钢，又称为硬质合金，是指至少含有一种金属碳化物组成的烧结复合材料。碳化钨，碳化钴，碳化

铌、碳化钛，碳化钽是钨钢的常见组份。碳化物组份(或相)的晶粒尺寸通常在0.2-10微米之间，碳化物晶粒使用金属粘结剂结合在一起。粘结剂通常是指金属钴(Co)，但对一些特别的用途，镍(Ni)，铁(Fe)，或其它金属及合金也可使用。对于一个待定的碳化物和粘结相的成份组合称之为“牌号”。

钨钢的分类根据ISO标准进行。这种分类的依据是工件的材料种别(如P，M，K，合金刀片焊接，N，S，刀片硬质合金，H牌号)。粘结相成份主要是利用其强度和耐蚀性。

钨钢的基体由两部分组成：一部分是硬化相；另一部分是粘结金属。粘结金属一般是铁族金属，常用的是钴、镍。因此就有了钨钴合金、钨镍合金及钨钛钴合金。

含钨的钢材，比如高速钢和某些热作模具钢，钢材中含钨对钢材硬度和耐热性能有很显著的提高，但是韧性会急剧下降。

钨资源的主要应用也是硬质合金，也就是钨钢。硬质合金，被称为现代工业的牙齿，钨钢制品的使用程度非常广泛。

合金刀片-合金铣刀片-三特硬质合金有限公司(诚信商家)由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴彬泉。