

鹿邑县发那科数控机床维修，驱动器不运行怎么办郑州庞工来搞定

产品名称	鹿邑县发那科数控机床维修，驱动器不运行怎么办郑州庞工来搞定
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

输出信号的功率类型和解决

客户 PLC 的输出数据信号有以下类型。

- (1) 与 CNC 的输出
- (2) 与控制面板的输出
- (3) 与设备的输出

客户 PLC 并不是直接和硬件配置或控制系统开展这种信号的功率读写能力，反而是与输出用图象存储芯片开展

读写能力。与硬件配置或控制系统的读写能力由控制系统相匹配主解决、快速管理等各程序流程等级开展输出处

理。

注 1) 这里说的控制面板指的是在通信终端组装远程控制 I/O 所使用的状况。

注) 有关快速处理过程，请见 PLC 程序编写使用说明。

快速处理输出 主处理输出

控制系统将去掉指定

快速键入程序流程之外的数

据键入到图象存储芯片中

客户 PLC 快速解决

控制系统将指定快速

导出程序流程从图象存储芯片

导出到数控车床

客户 PLC 主快速解决

快速导出程序流程之外的数

据从图象存储芯片导出到

数控车床

控制系统载入指定高

速键入程序流程，键入到图

像存储芯片中

和各程序流程等级相对应输出解决