

沈阳伺服驱动器维修，发那科配件销售维修一站式服务中心223

产品名称	沈阳伺服驱动器维修，发那科配件销售维修一站式服务中心223
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

客户 PLC（子程序）开发设计流程

客户 PLC 内置在 CNC 内、用以操纵 NC 工作中数控车床，其开发设计流程如下所示。

步骤作业内容参考资料

子程序开发设计逐渐

明确内嵌 PLC 全面的规格型号

远程控制 I/O 的数量、控制面板触点 I/O

掌握 NC 的输出信号的功率作用、姿势，确

认应用哪一个数据信号，怎么使用。

制做时需仔细斟酌常用控制面板开关的作用、

名称及开关样子等。

电源开关类与插口间的布线（电源开关上安装信号

线与接口针眼号）

将各个输出数据信号及 PLC 开关分派情况记

录到输出数据信号表格中

与 PLC 相关的主要参数设置

连接文件夹名称、子程序文件夹名称及预估图片大小

的登陆、信息内容文件夹名称的登陆

设置数据显示时各数据的应用数量及数据信息长

度。

键入子程序控制回路

键入信息内容

PLC 流程的检测与改错

储存至 FDD、输出打印

储存至 FROM

完毕