

# 数控机床主轴驱动器不显示，冒烟故障维修销售一站式服务中心12

产品名称	数控机床主轴驱动器不显示，冒烟故障维修销售一站式服务中心12
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 其他数据信号作用

#### 紧急停止

在设备出现异常时，用以终止数控车床运行。在降低轴挪动环节中若使紧急停止电源开关 ON，则操纵轴暂时停止挪动，其他每一个数控车床姿势也全部终止。

消除“紧急停止”按键约 1 秒左右之后，运行就绪显示灯闪灯，数控车床恢复正常可运行状态。

#### 校准

通过使数控车床控制面板的“校准”电源开关 ON，可将 NC 设备放置校准情况。

“校准”键 ON 时或控制系统处在校准的状态下显示灯闪灯。

M520 型号：数控车床控制面板里的“校准”电源开关为校准 2。

显示仪表里的“校准”电源开关为校准 1。

M50 型号：数控车床控制面板及显示仪表里的“校准”电源开关均是校准和回到。

#### FIN

是 MST 码的完毕数据信号。

MST 码导出后，在这个 FIN 数据信号从数控车床侧键入以前，数控车床停止执行下边的代码段。

在 FIN 数据信号导出时间段内显示灯闪灯。

#### 主轴定位

使伺服电机停靠在指定位置。

#### 主轴轴承顺转

使伺服电机正方向转动。

#### 主轴轴承反转

使伺服电机负方位转动。

#### 主轴轴承终止

使伺服电机终止运行。

#### DOG XYZ

增加量检测方式时用以定位点重归。

#### SW2 ~ SW16 没有使用