

环氧树脂电子导热灌封胶，华胜科技（深圳）有限公司

产品名称	环氧树脂电子导热灌封胶，华胜科技（深圳）有限公司
公司名称	华胜科技（深圳）有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区布吉青青家园华龙路103号
联系电话	0755-28540805 13928427746

产品详情

HASUNCAST 112FR (A/B) 环氧树脂 应用：产品灌封和密封固定封装 类型：双组分环氧树脂 概述

：Hasuncast 112FR环氧树脂供货时是一种双组分的套装材料。它由A、B两部分液体组分组成，当两部分以5：1重量比充分混合时，混合液体会固化成黑色(白色)的坚硬体，112FR是方便使用的、高流动性、高绝缘性的环氧材料，低粘度、稳定性、导热性和粘接性完美的应用在精密组件的灌封密封上。112FR是美国哈森集团专业为灌封电子组件、IC、混合集成电路、点火器、微电机、电容器、触发器、变压器、线圈、线路板、传感器、整流器、开关、高压、高频、及模块电源等所研制而成的。在爱默生、加拿大北电、台达、华为、中兴、美的、POWER ONE、SUMIDA等公司被广泛应用，是世界级的一流产品。

导热性能：112FR热传导系数为 $2.3\text{BTU}\cdot\text{in}/\text{ft}^2\cdot\text{Hr}\cdot\text{O F}$ ，能满足变压器线圈的导热要求。绝缘性能：112FR的体积电阻率 $1.2\times 10^{15}\text{ohm}\cdot\text{cm}$ ，绝缘常数为3.8，绝缘性能将是优越的。一致性：112FR将确保产品在灌封前后电气性能的一致性。

温度范围：-40 到 +105 。 固化时间：在 25 室温中6小时；在50 - 1.5小时。

操作时间：在 25 室温中30-60分钟。 固化表面：无论在室温或加热固化情况下，表面光滑平整。

混合说明：1、混合前112FR A、B两部分放在原来的容器中，虽有一些极轻微的沉淀，但是硬度较低的沉淀将会发现很容易重新混合均匀。2、将A，B按重量比5：1称量好。

3、彻底的混合，将容器的边、底角的原料刮起。4、真空下混合 29 in.Hg 3 - 4 分钟，真空灌封。

5、灌入元件或模型之中。 储存和装运：在室温下可储存 1 年，无装运限制。 备注：112FR在混合操作时一定注意混合均匀，否则可能出现胶块不干、未完全固化等现象！在混合前确保A胶和B胶无沉淀。将A，B称量准确，充分混合（为了确保混合均匀，建议混合5分钟左右）

包装：A、B分别装在各自的容器中，两组分为一套，现有A胶25kg包装。B胶5kg包装。

固化前性能参数：	Part A	Part B
颜色，可见	黑色/白色	赤褐色/淡黄色
粘度 (cps)	3000	450
比重	1.75	
1.12 混合粘度		1500
胶化时间 (25)		1—2小时
保存期 (25)		12个月

物理性能 硬度测定 (丢洛修氏D) 80 AS

TM D 2240 抗压强度 (psi) 20200

ASTM D 695 抗拉强度 (psi) 13800

ASTM D638 抗伸强度(%) 4.82

ASTM D 638

热膨胀系数() 20 10-6 导热系数 BTU-

in/(ft2)(hr)() 2.3 热变形温度() 70

有效温度范围() 105 电子性能 绝缘强度,volts/mil

440 ASTM D 149 绝缘常数,1KHz

3.8 ASTM D 150 耗散系数,

1KHz 0.012 ASTM D 150

体积电阻系数,ohm/cm 1.2 1015 ASTM D 257

