

保宁Blohm Prokos平面成型磨床|东莞平面成型磨床|

产品名称	保宁Blohm Prokos平面成型磨床 东莞平面成型磨床
公司名称	东莞市大川机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇振安东路霄边路段125号
联系电话	0769-85073665

产品详情

保宁Blohm

Prokos平面成型磨床|东莞平面成型磨床|联系人：雷小姐（13751433276）|进口高精平面成型磨床|

机床特征简要说明（Introduction）：

它是磨床界的喷气式飞机，结合了快速冲程和高速磨削的优点。X轴和Z轴的最新线性驱动技术和可偏转的高速磨削主轴以及带扭矩电机的旋转轴，使得经济性加工最复杂的组件以及难以切削的材料变得简单可行。PROKOS的进给速度可达120 m/min，加速度可达 25 m/s^2 且切割速度可达150 m/s，因此它是世界上最快的轨道磨床。床身和横梁 – 均有铸件制成 – 通过其质量和减震性能确保即使在极高的轴加速度下亦能达到优质的磨削效果。PROKOS还有一个很大的优点使其能达到如此惊人的性能：它能同时达到非常高的切屑率且工件发热非常低，以实现非常低的砂轮磨损。通过配备最优的刀具更换器是这台高速磨床甚至能对复杂工件进行磨、铣、钻等全套加工。 工件尺寸:300 x 300 x 300 mm
移动路径/进给速度: X轴:450 mm, 120000 mm/min Y轴:400 mm, 10000 mm/min Z轴:900 mm, 50000 mm/min
A-轴:最大为 110° , 20 (1/min) B轴:扭矩电机, 200 (1/min) 磨削主轴驱动功率:35 kW ,
4300 (1/min) 最大砂轮直径:300 mm 最大砂轮宽度:50 mm (保留技术更改)

技术参数：

工件尺寸（长*宽）：300*300*300mm X轴，工作台尺寸：450mm 进给率：120000mm/min
Y轴，砂轮主轴垂直进给：400mm 进给率：10000mm/min Z轴，立柱横向移动：900mm
进给率：50000mm/min A轴：110deg 摆动速度：20rpm B轴： deg 摆动速度：200rpm
砂轮主轴电机，三相交流：30/2600...3000KW/RPM 转速：8000...12000RPM
砂轮尺寸（外径*宽度*内径），最大：300*20...50*76.2mm