

# 止回阀

产品名称	止回阀
公司名称	上海沪工阀门运城销售处
价格	580.00/台
规格参数	
公司地址	运城市机场路豪德市场1区3街56-58号
联系电话	18803598755

## 产品详情

### 简介

启闭件靠[介质](#)

流动和力量自行开启或关闭

，以防止介质倒流的阀门叫止回阀。止回阀属于[自动阀](#)

类，主要用于介质单向流动的[管道](#)上，只允许介质向一个方向流动，以防止发生事故。

### [编辑本段](#)结构

止回阀(Check

Valve)：按结构划分，可分为升降式止回阀

、旋启式止回阀和[蝶式止回阀](#)

三种。升降式止回阀可分为立式和卧式两种。旋启式止回阀分为单瓣式、双瓣式和多瓣式三种。蝶式止

回阀为直通式、以上几种止回阀在连接形式上可分为螺纹连接、[法兰连接](#)和焊接三种。

### [编辑本段](#)安装

止回阀(Check Valve)的安装应注意以下事项

1、在管线中不要使止回阀承受重量，大型的止回阀应独立支撑，使之不受管系产生的压力的影响。

2、安装时注意介质流动的方向应与[阀体](#)所票箭头方向一致。

3、升降式垂直瓣止回阀应安装在垂直管道上。

4、升降式水平瓣止回阀应安装在水平管道上。

[编辑本段](#)介绍

止回阀(Check Valve)分类：

### 一、按材质分类（止回阀主体材质）

1.铸铁止回阀

2.黄铜止回阀

3.不锈钢止回阀

### 二、按功能分类

1.NRVZ[静音式止回阀](#)

2.NRVG静音式止回阀

止回阀( Check

Valve)：是能自动阻止[流体](#)

倒流的阀门。止回阀的阀瓣在流体压力作用下开启，流体从进口侧流向出口侧。当进口侧压力低于出口侧时，阀瓣在流体压差、本身重力等因素作用下自动关闭以防止流体倒流。

止回阀(Check Valve)：一般分为升降式、旋启式、蝶式及隔膜式等几种类型。

升降式止回阀的结构一般与[截止阀](#)

相似，其阀瓣沿着通道中以线作升降运动，动

作可靠，但[流体阻力](#)较大，适用于轻小[口径](#)

的场合。升降式止

回阀可直通式和立式两种。直通式升

降止回阀一般只能安装在水平[管路](#)，而立式升降止回阀一般就安装在垂直管路。

旋启式止回阀的阀瓣绕转轴作旋转运动。其流体阻力一般小于升降式止回阀，它适用于较大口径的场合。旋启式止回阀根据阀瓣的数目可分为单瓣旋启式、双瓣旋启式及多瓣旋启式三种。单瓣旋启式止回阀一般适用于中等口径的场合

。大口径管路选用单瓣旋启式止回阀时，为减少[水锤压力](#)

，最好采用能减小水锤压力的[缓闭止回阀](#)

。双瓣旋启式止回阀适用于大中口径管路。对夹双瓣旋启式止回阀结构小、重量轻，是一种发展较快的止回阀；多瓣旋启式止回阀适用于大口径管路。

蝶式止回阀的结构类似于[蝶阀](#)。其结构简单、流阻较小，水锤压力亦较小。

隔膜式止回阀有多种结构形式，均采用隔膜作为启闭件，由于其防水锤性能好，结构简单，成本低，近年来发展较快。但隔膜式止回阀的使用温度和压力受到隔膜材料的限制。

### 3.NRVR静音式止回阀

### 4.SFCV橡胶瓣逆止阀

## 5.DDCV双瓣逆止阀

止回阀( Check Valve)：标准 旋启式止回阀 [烟道止回阀](#) 贯流式止回阀 [对夹式止回阀](#)

缓闭止回阀 立式止回阀 [静音止回阀](#) 止回阀价格 [微阻缓闭止回阀](#)

H76型对夹式双瓣旋启式止回阀 水锤压力小，阀瓣行程短、且有[弹簧](#)辅助关闭、

关闭速度快

H44型[法兰](#)单瓣旋启止回阀很大，阀瓣行程长，需要较长的关闭时间

H76型的水锤压力只有H44型的1/2~1/5

球型污水止回阀：阀体采用全通道结构，具有[流量](#)大、阻力小之优点。采用圆球做阀瓣，适用于高粘度、有悬浮物的工业及生活污水管网

回阀：止回阀(One-way valve)：又称单向阀或逆止阀，其作用是防止管路中的介质倒流。水[泵](#)吸水关的底阀也属于止回阀类。

启闭件靠介质流动和力量自行开启或关闭

，以防止介质倒流的[阀门](#)

叫止回阀。止回阀属于自动阀类，主要用于介质单向流动的管道上，只允许介质向一个方向流动，以防止发生事故。

止回阀(Check

Valve)：按结构划分，可分为升降式止回阀、[旋启式止回阀](#)和蝶式止回阀三种。[升降式止回阀](#)

可分为立式止回阀和卧式止回阀两种。旋启式止回阀分为单瓣式止回阀、双瓣式止回阀和多瓣式止回阀三种。蝶式止回阀为直通式止回阀、以上几种止回阀在连接形式上可分为螺纹连接止回阀、法兰连接止回阀和焊接止回阀三种。

止回阀(Check Valve)：公称压力或[压力级](#)：PN1.0-16.0MPa、ANSI CLASS 150-900、JIS10-20K

公称通径或口径：DN15 ~ 900、NPS 1/4 ~ 36

连接方式：法兰、对焊、螺纹、承插焊等适用温度：-196 ~ 540 阀体材料：WCB、ZG1Cr18Ni9Ti、ZG1Cr18Ni12Mo2Ti、CF8(304)、CF3(304L)、CF8M(316)、CF3M(316L)、Ti。选用不同的材质，止回阀(aet v One-way valve)：可分别适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质。

通式升降式止回阀应安装于水平管路上,立式升降式止回阀和底阀一般安装在垂直管路上,并且介质自下而上流动。

旋启式止回阀安装位置不受限制，通常安装于水平管路，但也可以安装于垂直管路或倾料管路上。

安装止回阀(Check Valve)：时，应特别注意介质流动方向，应使介质正常流动方向与阀体上指示的箭头方向相一致，否则就会截断介质的正常流动。底阀应安装在水泵吸水管路的底端。

止回阀(Check Valve)：关闭时，会在管路中产生水锤压力，严重时会导致阀门、管路或设备的损坏，尤其对于大口管路或高压管路，故应引起止回阀(aetv One-way valve)：选用者的高度注意。

[编辑本段原理](#)

止回阀是指依靠介质本身流动而自动开、闭阀瓣，用来防止介质倒流的阀门，又称逆止阀、单向阀、逆流阀、和背压阀。止回阀属于一种自动阀门，其主要作用是防止介质倒流、防止泵及驱动电动机反转，以及容器介质的泄放。止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的[辅助系统](#)提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀（依重心旋转）与升降式止回阀（沿轴线移动）。

止回阀的作用是只允许介质向一个方向流动，而且阻止反方向流动。通常这种阀门是自动工作的，在一

[阀座](#)，从而切断流动。

[编辑本段](#)适用

需防止介质逆向流动的管段。

[编辑本段](#)分类

止回阀(Check Valve)：根据其结构可分为升降式止回阀、旋启式、蝶式、管道式、缓闭式和隔膜式止回阀等。

1、升降式止回阀的结构一般与截止阀相似，其阀瓣沿着通道中心线作升降运动，动作可靠，但流体阻力较大，适用于较小口径的场合。升降式止回阀可分直通式和

2、旋启式止回阀的阀瓣绕转轴做旋转运动。其流体阻力一般小于升降式止回阀，它适用于较大口径的场合。根据阀瓣的数目可分为单瓣旋启式、双瓣旋启式及多瓣旋启式三种。单瓣旋启式止回阀一般适用于中等口径场合。大口径管路选用单瓣旋启式止回阀时，为减少水锤压力，最好采用能减小水锤压力的缓闭止回阀。双瓣止回阀适用于大中口径管路。对夹双瓣旋启式止回阀结构小、重量轻，是一种发展较快的止回阀；多瓣止回阀适用于大口径管路；

3、蝶式止回阀的结构类似蝶阀，其结构简单、流阻较小，水锤压力亦较小；

4、隔膜式止回阀有多种结构形式，均采用隔膜作为启闭件，由于其防水性能好，结构简单，成本低，近年来发展较快，但隔膜式止回阀的使用温度和压力受到隔膜材料的限制；

#### [编辑本段](#)选用

1)、止回阀(Check Valve)：一般适用于清静介质，不宜用于含有固体**颗粒**和粘度较大的介质。

2)、对于DN50mm以下的**低压**止回阀(aetv One-way valve)：，宜选用蝶式止回阀、立式升降止回阀和隔膜式止回阀；对于DN大于200mm、小于1200mm的中低压止回阀，宜选用无磨损球形上回阀；对于DN大于50mm、小于2000mm的低压止回阀，宜选用蝶式止回阀和隔膜式止回阀。

3)、隔膜式止回阀适用于易产生水击的管路上，隔膜可以很好地消除介质逆流时产生的水击，但受温度和压力限制，一般使用在低压常温管道上。

4)、对于要求关闭时水击冲击比较小或无水击的管路，宜选用缓闭旋启式止回阀和缓闭蝶式止回阀。

#### 施工、安装要点

1)、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致，连接应牢固紧密。

2)、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220的规定。对于**工作压力**大于1.0 MPa及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验持续的时间符合GB 50243的要求。

3)、在管线中不要使止回阀承受重量，大型的止回阀(aetv One-way valve)：应独立支撑，使之不受管系产生的压力的影响。

#### [编辑本段](#)标准

##### 1)、产品标准

《通用阀门 铁制旋启式止回阀》GB/T 13932-92

《通用阀门 钢制旋启式止回阀》GB 12236 -1989

《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》GB 12233 -2006

《对夹式止回阀》JB/T 8937-1999

《钢制阀门 一般要求》GB/T 12224-2005

《阀门的检验与试验》JB/T 9092-1999

##### 2)、工程标准

《[建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范](#)》GB 50242-2002



《通风与空调工程施工质量验收规范》 GB50243-2002

### 3)、相关标准图

01SS105 常用小型仪表及特种阀门选用安装

[编辑本段](#)常见故障及处理方法

常见故障有： 阀瓣打碎；

介质倒流。

引起阀瓣打碎的原因是

止回阀前后介

质压力处于接近平衡而又互

相“拉锯”的状态，阀瓣经常与阀座拍打，某些脆性材料（如铸铁、黄铜等）做成的阀瓣就被打碎。

预防的办法是采用阀瓣为韧性材料的止回阀。

介质倒流的原因有

密封面破坏；

夹入杂质。修复密封面和清洗杂质，就能防止倒流。

## 双旋启动式止回阀用途及特性

旋启式止回阀的功能是用来防止管路中的介质倒流。止回阀属于自动阀类，启闭件靠流动介质的力量自行开启或关闭。止回阀只用于介质单向流动的管路上，阻止介质回流，以防发生事故。

本公司生产的[美标止回阀](#)按照ANSI

B16.34[标准设计](#)制造。品种有：旋启式止回阀，升降式止回阀，升降立式止回阀；Class 150IB ~ 900Lb；NPS 1" ~ 28"工作温度-40 ~ 570 ；阀体材料有：WCB，WC1，WC6，WC9，C5，CF3，CF8，CF3M，CF8M等。旋启式止回阀适用于公称压力PN1.0MPa ~ 42.0MPa、Class150 ~ 2500；公称口径DN12 ~ 1200mm、NPS1 / 2 ~ 48；工作温度-196 ~ 540 的各种管路上，用于防止介质倒流。通过选用不同的材质，可适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、强氧化性介质及尿素等多种介质。