

燃气管/给水管设备 PE管

产品名称	燃气管/给水管设备 PE管
公司名称	青岛腾奥塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	可生产管材类型:PE管
公司地址	青岛胶州市三里河街道办事处南辛置村
联系电话	13792861720 13792425496

产品详情

可生产管材类型 PE管

依据多年的设计生产经验，结合国内外实际情况，开发研制的完整的全自动生产线，从挤出机开始包括所有的自动化单元及周边设备，整个生产线实现从进料到成品的全线自动控制。我们的技术人员为您安装和调试整条生产线，使客户能一次性得到完整的服务系统，缩短了投产的时间。下游设备和连接的周边设备确保完整性和同步，以满足高速生产的需要。自动控制装置可靠性高，整条生产线操作简便，维护保养简单。*pic或控温仪表控制。*高挤出量，低熔融温度。*专用螺杆设计、确保高效率、高产量。*高硬度、低噪音的斜齿轮设计带来可靠的性能和长久的使用寿命。*采用直流调速为标准设计，亦可选配变频调速及电磁调速。*根据不同物料的挤出可更换不同的挤出机。*小型的单螺杆挤出机应用于共挤标识线的挤出。模头：*聚烯烃管材模头：*标准系列：75- 630。螺旋分配型或蓝式分流体。大流动空间保证了熔体有足够的停留时间。*低熔融温度的最佳设计。管材内的内应力小，内外表面光滑。*高灵活性，适用于所有聚烯烃材料的共挤（二层、三层、四层）成型。*pvc管材模头：*标准系列 75- 630。*分流体截面上滞留时间分布均匀。*熔体温度分布均匀。*特殊的口模设计降低了更换模具的时间。管材的定径：聚烯烃管材的定径：*带入口端水帘的定径套（材质为特殊铜合金），适用于hdpe、mdpe、ldpe、lldpe、pp等。*带入口端水帘的蝶式定径套前端有一封闭内室，管材通过这一区段时为全浸浴冷却，特别适用于小直径的管材挤出。pvc管材的定径：*入口端带有预冷却装置的定径套，适用于管材的高速挤出。*在降低模具磨损和提高模具导热效率之间取得了良好的平衡。。真空定径水箱：*箱体由不锈钢制造。*高功率的水泵和特殊设计的喷淋头带来高效的喷淋冷却。*在定径套区段设有密集和更强劲的喷淋头布局。*带旁通管道的过滤单元改进了设备的稳定性并减低维护工作量（因杂质而堵塞管路和喷头）。*具有高低水位控制装置。*纵向移动电机调节。*下左右可实现三维调整。*由有机玻璃制造的上盖便于随时检查箱体内部的情况。*可选购用于双管挤出的特殊结构。牵引机双履带牵引机 多履带牵引机*变频调速系统，保证同步牵引。*通过比例阀和气压控制可精密调节接触压力*通过中央马达驱动所有的履带以达到高度的同步效果。*可选购自动管壁增厚和长度测量装置。*可选购用于双管挤出的特殊牵引、切割、反转一体化装置。锯割机锯片式切割机 行星式切割机 环切式切割机