

50吨每天农村生活污水集中处理系统

产品名称	50吨每天农村生活污水集中处理系统
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

水处理工艺的选择及说明

1、工艺选择的原则

a所选处理工艺已被成功应用于同类原水条件的工程，又较成熟的操作、运行管理经验。

b工艺耗能低、运行费用省，配套设备操作管理简便方便，易于实现自控。

c所选工艺能适应工程建设需要，周期要较短。

2、处理工艺的选择

a、处理工艺可行性措施

污水中有机类杂质较多大肠杆菌等，COD_{Cr}、BOD₅均较高，且BOD₅/COD_{Cr}之值大于，生化性能较好。宜采用以生化为主的工艺处理流程，因污水水量较大，生化处理采用地埋式一体化污水处理设备。在进生化装置前，尽可能在预处理阶段将生活污水中飘浮和大颗粒悬浮杂质去除，后进入污水调节池，以防止对污水提升泵造成不利影响。

污水经格栅除去飘浮和大颗粒悬浮杂质后进入污水调节池，调节池中污水由提升泵提升进入一体化污水处理设备，污水在设备中经过水解酸化、生物接触氧化、沉淀等处理过程，出水达标排入市政下水道。一体化设备中沉淀池产生的沉淀污泥通过气提方式输送至一体化设备中的污泥池，污泥在污泥池中浓缩沉降并消化，上清液回流至调节池与原废水一并重新处理。浓缩污泥定期（半年左右一次）由粪车抽吸外运。

3、污水处理设备说明

a、格栅

格栅为固定式，材质为不锈钢网。设粗细两道，用于去除水中大颗粒悬浮物和漂浮杂质。

b、调节池、提升泵

由于污水水质及水量波动较大，因此要有足够的调节池容量，才能使进入一体化污水处理设备的水质及水量稳定。

调节池配置潜污泵将废水提升至一体化污水处理设备。

c、水解酸化池

水解酸化池内装组合填料。废水在此池中在水解酸化微生物的作用下，大分子有机杂质水解酸化成小分子物质，有利于接触氧化池中好氧菌的分解。

d、生化处理

根据前述污水水质水量和排放要求，结合污水特征。本次生化系统将接触氧化池、沉淀池、污泥池、风机房、消毒出水池等部分合成一体，其各部分具有相应功能，部分之间相互连接，*终出水达标，现分别阐述如下：

接触氧化池内配装填料。下部配置曝气器，并用ABS工程塑料管做成曝气系统，曝气系统的气源由专门配置的风机提供。

沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气提装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥池。

污泥在污泥池停留时间约为60天。系统沉淀产生的污泥以气提方式排入污泥池，污泥在此浓缩沉降并储存，池底部设曝气管以防污泥厌氧消化产生沼气，并使污泥氧化减少污泥总量；浓缩污泥定期由粪车抽吸外运。污泥池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至酸解池。

消毒接触池需土建，外置消毒设备

e、防腐措施

a、设备箱体、污水管、污泥管等工艺管道采用镀锌管或经防腐处理的钢管，曝气管采用ABS管，以耐腐蚀。

b、为延长设备及构筑物的使用寿命,采用环氧树脂漆防腐涂料对设备管道防腐，内外各涂三道。

C、防腐使用标准为30年。

g、电气控制

本污水处理设备采用电器编程集中自动控制，一旦自动控制失灵或变更使用工艺所需时，本系统可进行人工控制，以信号指示运行正常与否。为了减少操作工的劳动强度，并实行运行操作自动化，水泵、风机能自动切换。

