

# 818型计量单元拉马厂家

产品名称	818型计量单元拉马厂家
公司名称	莆田市中路通机械有限公司
价格	99999.00/件
规格参数	品牌:中路通 包装:中性包装 产地:福建莆田
公司地址	中国福建省莆田市涵江区新涵工业区
联系电话	0594-3605653 13386901573

## 产品详情

KUU

CHEN

精密维修喷油器需要做到以下四点：

### 1、清洁度、标准力矩

a)超声波清洗机（一般使用专用的清洗剂，如果没有的话用柴油代替也可以）

b)化油器清洗剂

d)吸油纸擦拭（也叫无尘布，擦拭喷油器部件表面油污及小颗粒）

### 2、零部件

a)偶配件

阀帽和阀杆之间有严格的间隙控制要求，不能过大也不能过小，在阀组件生产过程中，对每一套阀组件

都会

进行严格的气动间隙测量，确保间隙在既定的控制范围（只有几微米）。如果间隙过大会导致偏磨（如图所

示），间隙过小会导致阀杆运动卡滞甚至抱死。因此保证零部件偶配就显得非常重要。

b)原厂件

国内的副厂件大多存在加工精度不足，表面质量不合格等情况，当查不到原因时不妨换用原厂件试试，以免

走弯路。

c)观察零部件损伤

喷油器作为发动机的核心部件，其轻微的损伤就可能导致整个发动机工作异常，而喷油器内部的零部件又极

为小而精密，单凭肉眼难以看到其磨损、堵塞、开裂等情况，可借助高倍数的放大镜去观察。

3、升程参数在合理范围之内

大家都知道，单从静态点去判断一支喷油器的好坏是以偏概全的，我们需要通过静态点和动态曲线两个方面

去判断一支喷油器是否可以实现装车。那么什么是静态点，什么又是动态曲线呢？静态点很多师傅应该都知

道，就是喷油器实验台上模拟几个特殊工况的测试点（回油，主喷，排放，预喷，怠速等）。动态曲线就是

喷油器所有工况下的测试点汇成的曲线。一般咱们师傅现在都是以台架测试的结果作为一支喷油器是否校好

的标准，因为我们也没有条件去测试喷油器的动态曲线，那这么来说的话是不是我们就没法去保证喷油器的

动态喷射曲线了？答案显然是否定的，喷油器的动态曲线是通过喷油器的内部升程参数去控制的，只要我们

能够准确的控制喷油器的内部升程参数，保证其在一个标准的范围之内，那么我们就可以确保喷油器的喷射

曲线合格。

#### 4、台架测试合格

台架测试也就是上面提到的静态测试点一定要在范围之内。在我们的日常维修过程中，只要能够做到以上这

四点，每一个细节方面都做好，相信任何喷油器维修起来都不在话下。

高压共轨由五个部分组成，即高压油泵、共轨腔及高压油管、喷油器、电控单元、各类传感器和执行器。供

油泵从油箱将燃油泵入高压油泵的进油口，由发动机驱动的高压油泵将燃油增压后送入共轨腔内，再由电磁

阀控制各缸喷油器在相应时刻喷油。