

# CL-408水基PAG淬火剂

产品名称	CL-408水基PAG淬火剂
公司名称	烟台昌隆化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	烟台市福山区福海路799号
联系电话	13355457930

## 产品详情

### 昌隆CL-408PAG淬火剂

#### 一 前语:

昌隆淬火剂是高分子聚合物水溶性 [淬火剂](#)，俗称PAG[淬火剂](#)，咱们选用国外优质质料精制而成，具有共同的逆溶性，（普通称之为浊点效应）安全，环保，运用寿命长，运用本钱低，如今世界油价越来越高，国家对环境保护愈来愈严的大气候下，逐步成为热处理职业的热门[淬火介质](#)。

#### 二 首要长处:

##### 1 安全环保

，昌隆PAG[淬火液](#)

完全不焚烧，无火灾风险，无毒，无油烟，使工作环境大大改善，满意对企业的环保要求。

2 经过操控[淬火液](#)的浓度，可以得到近于水到油之间的冷却速度，以满意异样资料和工件的淬火恳求。

3操作本钱大幅下降，普通工件的PAG[淬火液](#)本钱仅相当于淬火油价格的20%左右。

4由于昌隆PAG[淬火剂](#)

比热容与水比热容附近（比淬火油散热速度快许多），可以进步车间的生产量，进而使企业效益比曾经得以进步。

5淬硬层深，淬火硬度均匀无软点，大幅削减淬火变形和开裂的倾向，对低、中碳钢感应及大件淬火稀奇适用。

6对工件无腐蚀，且有短期防锈作用，运用寿命长，不易老化蜕变，淬火后的工件可不清洗直接回火。

7 淬火剂的浓度测验易测易控，保护和保管稀奇简略。

8 本淬火剂在运用中，带出量少，运用本钱低，归纳经济性好。

### 三 理化功能：

功能

目标

外观

浅黄色微浊粘稠液体

PH值

9.0-11.0

相对密度(25 ,g/cm)

1.07

运动黏度 ( 40 ,cst )

280 ± 30

凝点

-10

防锈性

合格

浊点

74

### 四 冷却特性:

用契合世界标准ISO/DIS9950的ivf冷却特性仪测得异样浓度昌隆PAG淬火液与水,K1油,G1油,32#机油的冷却速度值比照表:

淬火介质

温度

zui大冷速( /S)

300 冷速 ( /S )

水

35

221

102.5

昌隆PAG淬火剂5%浓度

205

87.8

昌隆PAG淬火剂10%浓度

169

61.2

昌隆PAG淬火剂20%浓度

128

36.7

K1油

50

102

13.8

G1油

92

6.6

32#机油

11.8

42CrMo钢 硬度单位HRC

38.1mm

9.5mm

外表硬度

心部硬度

56

53

60

20%昌隆PAG淬火剂

52

59

疾速淬火油

47

58

中速淬火油

50

43

57

55

3 0 CrMo钢 硬度单位HRC

25.4mm

19.1mm

51

淬火油

42.38

37-32

51-47

48-42

40

38

49

40#钢 硬度单位HRC

12.7mm

30

54

33

46

28

20

45

23

21

41

5%PAG

31

10%PAG

25

20%PAG

32

35%PAG

35

39

10%PAG淬火剂,42CrMo轴,直径310mm,回火后硬度散布

方位

布氏硬度

## 洛氏硬度

### 表层

343

36.6

10 mm心部

318

33.5

20 mm心部

30 mm心部

40 mm心部

50 mm心部

60 mm心部

70 mm心部

323

34.4

80 mm心部

90 mm心部

100 mm心部

110 mm心部

120 mm心部

308

32.4

130 mm心部

140 mm心部

281

29.3

150 mm/心部

160 mm/心部

278

28.7

昌隆PAG淬火剂异样浓度冷却曲线

## 五 运用范围和限制:

本PAG淬火剂首要用于各类碳素钢,低合金结构钢、弹簧钢、渗碳钢、轴承钢制工件做全体浸淬和感应加热淬火,适用于开口式淬火槽、接连炉、淬火槽外设的多用炉及感应淬火炉等。

本PAG淬火剂不适用于有二次硬化特性的钢件(如冷热模具钢和高速钢)。

在成批工件淬火时,同批工件之间应坚持满足的间隔,或以涣散撒入方法进入淬火液中。

## 六 运用方法:

1 在配PAG淬火液之前,应将淬火槽和循环冷却体系完全清洗干将,若是原体系用过油,须用工业清洗剂做清洗。

2 装备PAG淬火液时,先写入普通自来水至正常液面的50%,再参加所需昌隆PAG淬火剂原液,还拌和循环,再加自来水至正常液面。

3 昌隆PAG淬火剂富含防锈剂,对淬火槽及工件有短期的防锈作用,运用中,硬水中的阴阳离子会耗费一局部淬火剂中的防锈剂,普通在补加了新液就会弥补防锈剂的浓度。

4 PAG淬火液的浓度丈量很简略,只需用手持式糖度折光仪测验即可。(如下图)

1.盖板 2.检测棱镜 3.棱镜座 4.望远镜和外套 5.调理螺丝 6.视度调理圈 7.目镜

这种折光仪的运用方法如下:先开盖板1,取出所测验的淬火液滴数滴于检测棱镜2的镜面上,合上盖板1,然后将盖板朝向亮堂处,边调查目镜7边转变调焦圈,直到视场分界线清晰可见.读出该分界线的刻度数,即为所测淬火液的折光率。

PAG淬火液浓度=折光率 × 2.5

5 在运用昌隆PAG淬火液的过程中,应酌情定时取样丈量并操控好它的浓度,以使淬火工件到达要求。

6 PAG淬火液的温度和冷却功能有必定的联系,答应运用的温度为0 -60 ,引荐运用的温度为20 -40 。工件在淬火液中搅动或许使淬火液循环活动都可以增大工件和淬火液之间的流速,然后增大工件的淬火冷却速度.为使工件外表构成的聚合物包膜根本不被冲刷掉,搅动和循环产身的相对流速不宜过大,不要超越0.6m/s。

7 添加昌隆PAG淬火液的浓度,便可下降其淬火冷却速度;反之,参加自来水下降淬火液的浓度,便可进步淬火冷却速度.将淬火液加热或在生产中中止冷却循环,以升高淬火液的温度,便可下降淬火冷却速度;相反,下

降液温.则可进步淬火液冷却速度.

在淬火液浓度偏低时恰当进步液温以避免淬裂;浓度偏高是加速工件的摇摆以包管淬硬.

在天冷液温升不高时可选用较高一点的浓度,以便得到安稳的淬火冷却作用.

天热时选用低一点的浓度,以便得到安稳的淬火冷却作用。

## 七 保护保护:

1 昌隆PAG淬火液的运用寿命很长,无需替换,但在运用过程中要注意恰当拌和或循环,普通选用泵或螺旋桨进行.用泵时流速应低于每秒1米,螺旋桨拌和转速以每分钟100-400转为宜.

2 长时间不运用PAG淬火液应常常搅动一下以避免霉菌发生,并可使已生成的少数霉菌见光后死去.在运用昌隆PAG淬火液的过程中。

3 昌隆PAG淬火液在运用过程中会遭到污染,首要是工件的氧化皮、尘埃、油类等.氧化皮及其他不溶且比重大于水的污染物普通沉降淬火槽底部,普通不影响淬火液的浓度丈量,也不影响其冷却特性,只需定时过滤即可.油类污染浮在外表上不影响淬火液的冷却特性,但可能会妨碍操作和浓度丈量的,用旧报纸等把浮油吸除去便可.油污染会引起淬火液发黑乃至有点臭味,但不会影响淬火液的运用作用。

4 昌隆PAG淬火剂普通不会因冰冷而冻住,冬天在室外长时间停放后运用,应将桶屡次来回翻滚以包管混合均匀.出厂后的淬火剂应在两年期限内运用,超期末运用,待复验合格后方可运用。

5 我公司可根据客户恳求定时免费为客户供给淬火剂的冷却功能检测。