

鑫环外墙复合保温板生产设备轻质防火抗震新型建材

产品名称	鑫环外墙复合保温板生产设备轻质防火抗震新型建材
公司名称	德州鑫环机械设备有限公司
价格	190000.00/套
规格参数	产量:2800平方 用途:外墙一体板生产 规格:4500*500*600
公司地址	时集镇十字路口南100米路东
联系电话	13455180021

产品详情

鑫环外墙复合保温板生产设备轻质防火抗震新型建材

FS复合保温外模板设备生产线 我公司主要生产定制：FS复合保温外模板设备生产线,发泡水泥保温板设备,轻质隔墙板设备,自保温砌块设备,干粉砂浆设备；FS免拆建筑外模板体系施工时，外侧以复合保温板为外模板，将现浇混凝土墙体与外模板浇注为一体，并通过锚栓连接使其更加安全可靠，浇注完成后外侧抹砂浆保护层，满足建筑节能75%的要求。具有质量轻、保温效果好、施工方便、防火性能好、无安全隐患，适用于工业与民用建筑框架结构、剪力墙结构的外墙、柱、梁等现浇混凝土结构工程，与建筑物同寿命等优良特性。

1) 设计施工技术简单，易于大面积推广应用。

该保温体系具有以下特点：

2) 将复合保温外模板与框架（框剪）结构的梁柱及剪力墙等现浇混凝土构件浇注在一起，并通过带“羊”角螺母的连接件牢固连接（抗拉承载力 0.5Mpa），达到了同步设计、同步施工、同步验收的技术要求，实现了建筑保温与结构同寿命的目的。

3) 具有较高的力学强度，可直接做外模板使用，保温隔热性能良好，满足建筑节能75%的标准要求。

4) 保温层外侧水泥砂浆保护层达30mm以上，防火性能大大提高。

5) 采用工厂化预制形式，确保产品工程质量有效，防止了假冒伪劣产品用于建筑工程。

6) 创造性的设置了保温过度层，避免了抹面层空鼓、开裂等质量通病问题。

7) 保温与模板合二为一，减少了施工工序和模板用量，无需再做其他保温处理，提高了施工效率，降低了工程综合造价。

1、全部在密闭状态下生产，全程零粉尘，车间环境大大改善。克服了以往车间粉尘大、环保不达标问题；

2、生产出来的成型板表面平整、边角干净、无需修边；

3、整套fs免拆建筑模板设备优势所在：

FS免拆外模板设备设计合理，机构紧凑，外观大气、上档次。

4、所有物料均实现自动化计算机计量，无须人工配料，确保了产品质量的稳定性。

5、全程实现自动化程度生产，用工量大幅降低50%以上；

6、无需制作模具，大幅降低企业的生产成本；

fs外墙建筑模板优点有哪些？

1、采用结构防火的技术方法，具有良好的防火性能。

2、创造性的设置了保温过渡层，避免抹面层空鼓、开裂等质量问题。

3、采用工程化预制生产，确保产品工程质量

4、保温与模板合二为一，降低工程综合造价。

5、设计施工技术简单，易于大面积推广应用。

6、达到一体化技术要求，实现建筑保温与结构同寿命。

7、采用多层结构设计型式，具有较高的强度与良好的保温性能。

1) .FS免拆建筑外模板设备制备工艺

a.聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料、骨料、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

b.保温砂浆干粉制备：胶凝材料、玻化微珠、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

c.复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割，开设凹槽，喷涂界面剂，铺设保温内侧粘结加强层，养护7天，保温板外侧依次铺设粘结层、加强筋、保温过度层和外侧粘结加强层，自然养护7天后出厂。

2) FS免拆建筑外模板设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置

、传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

3.产品标准及性能指标检测 依据我省现行《居住建筑节能设计标准》、《建筑施工模板安全技术规范》（JGJ162-2008）和一体化技术要求，制定了企业标准《复合外模板现浇混凝土保温结构体系》（Q/1500S CJ002-2010）。经山东省建筑工程质量监督检验测试中心检测，复合保温外模板及FS复合外模板保温体系的力学性能指标和耐候性等均达到有关标准和企业标准的要求

具体详情可与我公司销售部联系，全心全意为您服务！

山东宁津鑫环节能设备有限公司生产的fs免拆建筑外模板设备全过程采用计算机自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。车间内环保无粉尘，价格低，质量好。实现保温节能与建筑机构一体化、同寿命的目的！欢迎您来电咨询来厂考察！