

甘肃55无缝钢管 山东中翎物资

产品名称	甘肃55无缝钢管 山东中翎物资
公司名称	山东中翎物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区兴隆A12号
联系电话	13370976679 13370976679

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东中翎物资有限公司

对于55无缝钢管常用的环氧类、乙烯类、酚醛类等防腐涂料的施工工艺，一般要求55无缝钢管表面达到近白级(Sa2 . 5)。实践证明，采用这种除锈等级几乎可以除掉所有的氧化皮、锈和其他污物，锚纹深度达到40~00 μm ，充分满足防腐层与55无缝钢管的附着力要求，而喷(抛)射除锈工艺可用较低的运行费用和质量达到近白级(Sa2 . 5)技术条件。

55无缝钢管的清洗和预热

在喷(抛)射处理前，采用清洗的方法除去55无缝钢管表面的油脂和积垢，采用加热炉对管体预热至40—60，使55无缝钢管表面保持干燥状态。在喷(抛)射处理时，由于55无缝钢管表面不含油脂等污垢，可增强除锈的效果，干燥的55无缝钢管表面也有利于钢丸、钢砂与锈和氧化皮的分离，使除锈后的55无缝钢管表面更加洁净。

化学成分分析：化学分析法、仪器分析法（红外C—S仪、直读光谱仪、ZCP等）。

红外C—S仪：分析铁合金，55无缝钢管，炼钢原材料，钢铁中的C、S元素。

直读光谱仪：块状试样中的C、Si、Mn、P、S、Cr、Mo、Ni、Cu、Al、W、V、Ti、B、Nb、As、Sn、Sb、Pb、Bi

N—O仪：气体含量分析N、O

55无缝钢管表面质量检查：****

人工肉眼检查：照明条件、标准、经验、标识、55无缝钢管转动。

无损探伤检查。

步进式加热炉是天津55无缝钢管热处理生产线应用的炉型，它具有以下优点：

- (1)产量高 小时产量可达50t以上，步进炉是一种连续生产的炉型。实现自动化，可处理的55无缝钢管尺寸范围也较宽；
- (2)升温快 步进炉使用的是气体或液体燃料，对55无缝钢管的传热方式为辐射及对流，55无缝钢管在炉内呈“架空”状态均匀分布在布料梁(固定梁)上；
- (3)55无缝钢管温度均匀 其出炉时全长温度均匀性可达到1.5%，这是由于55无缝钢管在炉内的布料梁上呈“架空”状态进行加热，而且55无缝钢管每前进一步可以转动一定的角度；
- (4)变形小 由于55无缝钢管在炉内的加热方式较为理想，温度均匀，因此，55无缝钢管出炉时，无论是弯曲度还是椭圆度均较小，为仲火等冷却工序创造了条件；
- (5)操作方便 可以实现生产的自动化，55无缝钢管在炉内的加热情况及烧嘴的工作状态便于观察，为及时调整创造了条件。

甘肃55无缝钢管-

山东中翎物资由山东中翎物资有限公司提供。山东中翎物资有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东聊城的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。山东中翎物资带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事40crmo圆钢，35crmo圆钢，42crmo圆钢的厂家，欢迎来电咨询。