

EVA薄膜挤出生产线 苏州EVA薄膜生产线 南通源溯机械

产品名称	EVA薄膜挤出生产线 苏州EVA薄膜生产线 南通源溯机械
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

EVA薄膜注意事项

在使用过程中，要注意防潮防尘，避免与带色物体接触；不要将脱去外包装的整卷胶膜暴露在空气中；分切成片的胶膜如不能当天用完，就遮盖紧密。EVA胶膜若吸潮，会影响和玻璃的粘接力；若吸尘，会影响透光率；若和带色，不洁物体接触，由于EVA胶膜的吸附能力强，容易被污染。

南通源溯机械制造有限公司，欢迎新老客户来电咨询！

太阳能背板作用

1. 耐高压以及具有高绝缘性能
2. 耐候性佳，抗UV紫外线老化 25年 3. 防震并可以有效保护电池片断裂 太阳能背板胶

如东莞恪诺化工太阳能背板胶以德国合成改性树脂调制，系配合太阳能柔性电池工业发展而成TPT复合胶水。对PET和PVDF氟树脂薄膜等均具优异附着力，苏州EVA薄膜生产线，柔韧性优良，耐候性极1佳。

特性：

- 1.对PET、PVDF氟树脂膜等有良好附着性，超1强玻璃强度
- 2.干燥迅速，作业简便
- 3.热复合温度低，熟化时间短

EVA太阳能封装膜生产线

全自动的称重式计量装置，保证多种固体、液体添加助剂及原料高精度喂料。

低温挤出系统在保证充分混炼塑化的情况下，防止固剂提前固化交联留延部分的特殊设计，的解决了粘辊，EVA薄膜生产线生产厂家，玻璃问题。

的在线回火去应力装置

生产线中多出张力控制系统，EVA薄膜挤出生产线，使富有弹性的片材在冷却、牵引及收卷过程中平稳输送。

流涎挤出机采用单螺杆挤出，螺筒恒温循环水冷却系统解决了塑化和不交联的技术难点。2、辊身部分采用双面压花，并解决胶膜粘辊的技术难点。

3、冷却部分采用冷却辊与消除应力冷床，使胶膜平稳运行并充分定型，确保收缩率小于3%；

EVA薄膜挤出生产线-苏州EVA薄膜生产线-南通源溯机械由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司位于南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前源溯机械在塑料包装机械中享有良好的声誉。源溯机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。源溯机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。