

瀚尔达环保消毒装置运行费用低低低

产品名称	瀚尔达环保消毒装置运行费用低低低
公司名称	山东瀚尔达环保科技有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	瀚尔达:HD-1 XD-50:50 山东:皇华工业园
公司地址	山东省潍坊市诸城市皇华镇驻地市寿路与东宝街东北处
联系电话	18263628106 18265657750

产品详情

瀚尔达环保带您了解一款巨省钱的消毒设备次氯酸钠发生器，我们以1000g/h为例进行分析。

一．1000g/h次氯酸钠发生器技术参数

型号	电源V	运行电压V	运行电流A	盐水浓度%	次氯酸钠产量 (有效氯)g/h	运行温度
3000g/h	380	22V(21~24V)	380A(350-410A)	3.5%~4%	2000	45

二．发生器构造

次氯酸钠发生器由软水系统（软水器、软水罐、软水泵）、盐水制备系统（化盐箱、盐水罐、盐水泵）、电解反应系统（电解槽、整流电源）、储液系统（次氯酸钠溶液储罐、加药泵）、排氢系统（排氢风机）、酸洗系统（盐酸储罐、酸洗泵）、控制系统组成。

软水系统的功能是把自来水的钙镁等离子除去，降低水的硬度，避免电解槽因结垢影响设备效率。正常运行时出水硬度不超0.5mg/l。超值时应及时对软水器进行再生。

盐水制备系统的功能是制备饱和食盐水，以确保电解反应系统使用。

电解系统将软水泵的软水和盐水泵的饱和盐水按一定比例混合达到3.5%浓度的食盐水通电电解，产生次氯酸钠和氢气，次氯酸钠排至次氯酸钠储罐，氢气经排氢风机排至室外。

储液系统将电解系统产生的次氯酸钠收集，罐体设高低液位，用以自动控制电解系统的运行以保证储液系统的正常储量。

排氢系统负责将电解系统产生的氢气及时排出室外。以保证室内的氢气浓度再正常范围。

酸洗系统在电解槽极板结垢时使用，用以溶解结垢，恢复极板效率。酸洗时，系统需停运进行。

控制系统由PLC控制系统组成，用以控制、协调所有系统的运行并进行数据远传。

三．操作规程

1. 软水制备：启动软水器，分别保证盐水箱和软水箱的正常水位，并根据用水量设定软水器自动再生时间间隔。保证再生盐水箱内食盐储备够用。
2. 浓盐水配制：按食盐裕量模式向盐水箱加盐、加水（20℃盐水的饱和溶解度为100克水溶解36克食盐），配制好饱和浓盐水（20℃时饱和盐水浓度约为26.5%）。正常以保证溶盐箱底部有多余食盐视为盐水饱和。
3. 检查发生器各阀门及电源：
 - （1）盐水泵出入口阀为开启；
 - （2）软水泵进出口阀门为开启；
 - （3）酸洗泵进出口阀门为关闭；
 - （4）所有放空阀均为关闭；
 - （5）次氯酸钠投加泵为关闭；
 - （6）电源和各开关均为关闭状态，电流表为零。（电流旋钮左旋到头）
4. 电解槽进水启动：检查要投运的电解槽进出水阀门开、排水阀门管、酸洗进出水阀门关，备用电解槽各阀门关状态后，分别启动浓盐水泵和软水泵，调节各自阀门，使浓盐水流量为50L/h、软水流量为300L/h(盐水泵和软水泵流量比为1:6，总流量控制在250~400L/h之间)，待电解槽液位高于监测液位后，启动对应的电解电源、排氢风机，进行电解制备次氯酸钠。电解电流应逐渐加至需要值，随着电解温度的升高，微调节电流至慢慢平衡。
5. 电解：电解槽加满盐水后，按下主机开关，绿灯亮。慢慢调电压旋钮，观看电压表，不超过规定电压22V，（此时电流没有到规定值380A）待电解时间加长，电解盐水温度升高，电压慢慢下降，再慢慢旋转电流表旋钮，电流增加。但总保持电压不超过规定值，直至电流到规定值时，电压也在规范范围内为止，此时为正常电解。
6. 槽温控制：电解槽内温度正常控制35℃，高不超过45℃。超温时应检查极板结垢状况，并用5%的稀盐酸进行清洗。结垢清洗结束后，需用清水反冲洗电解槽后方可投入使用。酸洗时，关闭电解槽的进水管阀门、关闭排污阀门、开启酸洗进出口阀门，启动酸洗泵，用配制好的稀酸溶液对电解槽进行循环清洗，直至结垢清洗干净，之后用软水对电解槽清洗，备用。
7. 巡视：值班人员应经常查看电流表、电压表、料桶液位是否在正常范围内，若有异常应停机检查原因。

8. 报警：运转中听到报警声有以下四种可能：

- (1) 溶盐箱盐位已到低点了，报警后断电，电解自动停，检查原因之后按关机处理，重新配置盐水；
- (2) 软水箱到低液位时，报警后断电，同上，检查原因；
- (3) 次氯酸钠贮液箱到低点时（即不能投加了）报警但不断电，电解继续，此时应关闭投加设施停止投加；
- (4) 电解槽内温度过高时，报警，同时停电、停电解，之后应关机。但冷却水不停，待电解槽内温度降低后，再重新启动。

9. 关机：

- (1) 先将电流表慢慢左旋调至0；
- (2) 关闭盐水泵；
- (3) 按停机；
- (4) 关闭电源箱及电源箱前总电源；
- (5) 若过长时间不用此设备，应将电解槽放空阀打开，之后用软水清洗后备用（保护电极）