

# 恩施静电喷涂 半自动静电喷涂设备 静电喷涂设备

产品名称	恩施静电喷涂 半自动静电喷涂设备 静电喷涂设备
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

## 产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

为了解决涂装公害问题，涂装行业除了涂装材料水性化外，另一个解决方案是采用无溶剂的粉末涂料。在汽车行业，目前除了部分零部件已采用粉末涂装外，宝马公司车身采用粉末涂料罩光。美国克莱斯勒公司已在两家工厂的车身底盘零件的涂装上应用粉末涂料；福特、通用汽车公司对外观性能要求不很高的零件如缸体、底盘件、车轮等使用了粉末涂装。现在美国三大汽车公司（福特、通用、克莱斯勒）决定联合开发汽车用粉末防锈涂料和粉末面漆涂料，开发后的新技术准备用于美国境内的约50个轿车和轻型车厂。

可用于汽车涂装的粉末静电喷涂法的基本原理与静电喷涂溶剂涂料的原理是相同的，被涂件接地为正极。粉末涂装一次涂装涂层可达60~100um以上的厚度，一次烘烤，形成的涂层均匀，附着力强，涂层的保护和装饰性能都较高。粉末可回收再用，粉末利用率如回收经过筛再用，可达95%左右，又因无溶剂和飞散粉末可回收，环境污染比其他涂装方法都小，易形成机械化、自动化流水线涂装生产，适宜多种金属件进行涂装，一次涂装，一次烘烤成膜，涂装生产周期短。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

一般常见的是三涂层体系，装饰性要求高的轿车车身、大客车和旅游车车身、载重汽车的驾驶室等一般采用三涂层体系。

按干燥条件来划分，可分为烘干体系和自干体系。烘干体系适用于大批量流水线生产的汽车涂装；自干体系适用于小批量生产的汽车涂装和大型特种汽车车身涂装。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉粉末喷涂利用静电喷涂的原理把干燥粉末状物吸附在金属铝型材上经过200 以上高温烧烤后粉状物固化成为一层约60微米厚坚固光亮的涂层。使产品表面平整光滑色泽均匀具极强的耐酸性、耐碱性、耐撞性、耐磨损能长期

经受强烈紫外辐射和酸雨的侵蚀不出现涂层粉化、褪色、脱落等现象。粉末喷涂铝型材在正常条件下使用寿命达30年。其表面涂层在5-10年内保证、不变色、不龟裂。其耐候性及而腐蚀性均优于普通铝材颜色多样