

# 12头负压式自动灌装机

产品名称	12头负压式自动灌装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:液体灌装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

### 12头负压式自动灌装机

#### 适用范围：

本自动化设备广泛适用于食品、饮料、日化、奶制品、调味品、化工、油脂、农药等行业的流体或水剂物料、膏状或粘稠物料的定量灌装生产。例如：牛奶、辣椒酱、花生酱、食用油、油脂、蜂蜜、糖浆、果汁、果酱、酱油、醋、中成药、化妆品、洗洁精、洗衣液、洗发水、生物制剂、农药、润滑油、化工用品等等，设备采用优质不锈钢材料制作，选用国内外品牌电、气原件，运行稳定，性能可靠，操作简单，生产效率高，实现智能自动化生产。

#### 自动理瓶、灌装、旋盖、贴标、装箱、码垛生产线说明

##### 1、生产线生产工艺：

自动理瓶——自动定量灌装——自动上盖——自动旋盖——自动封口——自动标示——自动贴标——自动开箱——自动装箱——自动在线检重——自动封箱——自动打包——自动供栈——机器人码垛——自动输送

##### 2、生产线性能、特点：

本生产线广泛应用于食品、饮料、医药、餐饮、日化、生物、化工、油脂、五金、日用品多个行业；

整线采用可编程控制器（PLC）、触摸屏、变频器、伺服电机等先进操控系统，操作简单便捷,可执行DCS扩展性功能，实现无人化智能工厂；

整线均严格按照GMP标准进行设计、制作，框架采用优质SUS304不锈钢制作，物料经过部件为S316不

锈钢，外形美观、做工精致，设计合理，日常维护保养便捷高效，可适用于各种不同的工作环境；

设备所有管道均采用食品级快装连接，内、外壁镜面抛光处理。拆洗便捷，完全符合食品级卫生标准。所有设备实现动作互锁，具有可靠安全防护措施，整线具备安全、环保、高效、智能等优点；

整线选用原装电、气原件，如：SIEMENS、SCHNEIDER、FESTO、SMC、ABB、SEW、MISTUBISHI、OMRON等，运行稳定，质量可靠，使用周期长，降低维护成本；

#### A、自动理瓶机：

全不锈钢框架，外形美观，做工精致；

PLC控制，触摸屏操作界面，变频调速；

可适用于不同规格的瓶子，速度可调节，运行稳定，速度高效；

采用合理科学的设计不损伤瓶子外表；

采用自动检测，倒瓶自动剔除；

#### B、自动容积式定量灌装机

PLC控制，触摸屏操作界面，变频调速，智能化程度高，可存储多组数据，操作简单便捷；

整机框架选用SUS304不锈钢制作，物料经过部件均为316不锈钢，整机符合GMP标准；

采用伺服电机传动，灌装运行稳定、计量\*\*，可完成不同规格，不同瓶型的定量灌装；

所有管道均采用快装连接，管道内、外壁镜面抛光处理，灌装连接选用食品级卫生软管，

符合FDA认证，整机清洗方便，同时可进行CIP在线清洗，无卫生盲区；

一键式启动，自动输送、检测、定位、升降、灌装等动作，在程序控制下稳定运行；

彩色触控屏具有系统自检、故障显示报警、设备状态、信息、速度、产量、配方、各项参数等功能，所有参数均可在人机界面上设置操作。

整机设计合理，结构紧凑，做工精致，外型美观，具有环保、高效、安全、智能等优点；

采用直线式定量灌装，一台设备可适用多种规格，不同形状容器的灌装，而且切换不同规格快速简单，无需更换任何部件；

#### C、自动伺服旋盖机

整机框架选用SUS304不锈钢制作，结构紧凑，设计合理，外形美观；

通过PLC程序控制，自动完成理盖、送盖、取盖、检测、夹送、旋盖等动作，旋盖性能稳定，效率高；

采用跟随式旋盖，旋盖过程不停顿，不晃液，不污染瓶口、瓶身及输送带，提高旋盖速度和旋盖合格率；

可适用不同规格、形状的容器进行旋盖，不同规格、形状切换调整简单便捷；

采用伺服电机控制旋盖扭力，触摸屏中数字化扭力调整，可随意设定；

本机进瓶、升降、移动、旋盖所有动作均采用伺服电机传动，运行稳定，操作简单，智能化程度高；

#### D、自动贴标机

可适用于不同规格、形状的容器进行圆周、半周、单侧、双侧、三面、顶面等不同形式的贴标工作；

自动分瓶、检测、输送、定位、贴标、卷标等所有动作自动完成，运行稳定，效率高；

#### E、自动开箱机

设备通过PLC控制自动完成吸箱—开箱—折合前后纸盖—折合左右纸盖—封合底部等动作；  
可适用多种不同规格大小的纸箱进行自动开箱，规格切换调整简单便捷；

带安全防护、自动报警、自动检测等功能，操作简单、效率高；

#### F、自动装箱机

整机由输送整列机构、纸箱输送、定位机构、装箱机构三部分组成，结构紧凑合理；

PLC控制，触摸屏操作界面，变频调速，智能化程度高，可存储多组数据，操作简单；

可适用多种不同规格大小的容器进行自动装箱，规格切换调整简单便捷；

整机带自动检测，故障报警提示，缺料报警提示，性能稳定，工作效率高；

#### G、在线检重机

整机实现自动检测，故障报警提示，不合格品报警剔除，性能稳定，工作效率高；

#### H、自动封箱

自动完成输送、折盖、封箱动作，性能稳定，合格率高；

可适用多种不同规格大小的纸箱进行自动封箱，规格切换调整简单便捷；

#### I、自动打包

通过PLC控制，完成纸箱自动困扎，性能稳定，操作简单；

打包速度、松紧和储带均可自行调节，生产效率高；

可适用多种不同规格大小的纸箱进行自动打包，规格切换调整简单便捷；

整机结构紧凑，设计合理，外形美观；

#### J、自动供栈机

通过PLC控制，自动完成栈板分拣、输送，运行性能稳定，操作简单；

可适用多种不同规格大小、样式的托盘进行自动供栈，规格切换调整简单便捷；

具备自动检测、故障信息报警提示，缺料报警提示等功能，智能化程度高；

#### K、机器人码垛

PLC控制，触摸屏操作界面，智能化程度高，运行稳定；

选用品牌的机器人,如：ABB、KUKA等，性能稳定，运营成本底，工作效率高；

设备操作容易，所有动作在PLC程序控制下全自动运转，能自动调整运转速度，与整条生产，线同步运转；

整机所有运动部分设置保护罩、防护网，还设有光电安全保护装，置，操作人员误入危险区时，立即自动停机，安全可靠；

适用范围广：操作人员能够通过主计算机对不同品种的包装、堆垛顺序、层数等，参数进行设置，实现对不同型包装的码垛要求；

可实现高强度、高负荷，特殊环境下完全取代人工的智能化生产；