

# 山东压力容器表面裂纹磁粉检测 焊缝咬边检测

产品名称	山东压力容器表面裂纹磁粉检测 焊缝咬边检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

1. 压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等；
2. 外表面的腐蚀；
3. 保温层破损、脱落、潮湿、跑冷；
4. 检漏孔、信号孔的漏液、漏气，疏通检漏管；
5. 压力容与相邻管道或构件的异常振动、响声，相互摩擦；
6. 支承或支座的损坏，基础下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓的完好情况；
7. 排放（疏水、排污）装置；
8. 安全附件检查；

(1) 压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等。

(2) 外表面的腐蚀；保温层破损、脱落、潮湿、跑冷。

(3) 检漏孔、信号孔的漏液、漏气；疏通检漏管；排放（疏水、排污）装置。

(4) 压力容器与相邻管道或构件的异常振动、响声，相互摩擦。

(5) 进行安全附件检查。

(6) 支承或支座的损坏，基础下沉、倾斜、开裂，紧固件的完好情况。

(7) 运行的稳定情况；安全状况等级为4级的压力容器监控情况。

内外部检验是在压力容器停运时检验，其检验内容有：

(1) 外部检验的全部项目。

(2) 结构检验。重点检查的部位有：筒体与封头连接处、开孔处、焊缝、封头、支座或支承、法兰、排污口。

(3) 几何尺寸。凡是有资料可确认容器几何尺寸的，一般核对其主要尺寸即可。对在运行中可能发生变化的几何尺寸，如筒体的不圆度、封头与筒体鼓胀变形等，应重点复核。

(4) 表面缺陷。主要有：腐蚀与机械损伤、表面裂纹、焊缝咬边、变形等。应对表面缺陷进行认真的检查和测定。

(5) 壁厚测定。测定位置应有代表性，并有足够的测定点数。

(6) 材质。确定主要受压元件材质是否恶化。

(7) 保温层、堆焊层、金属衬里的完好情况。

(8) 焊缝埋藏缺陷检查。

(9) 安全附件检查。

(10) 紧固件检查。

耐压试验是压力容器停机检验时，所进行的超过工作压力的液压试验或气压试验。耐压试验应遵守《压力容器安全技术监察规程》的有关规定。