

冲剪模具生产厂家 冲剪模具 马鞍山金菲刀具公司

产品名称	冲剪模具生产厂家 冲剪模具 马鞍山金菲刀具公司
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

产品详情

硬质合金模具的断裂抗力强度是什么？

硬质合金模具的断裂抗力强度是什么？一次性脆断抗力：硬质合金模具能表征一次性脆断抗力的指标为一次冲击断裂功、抗压强度和抗弯强度。疲劳断裂抗力：由在一定的循环载荷下所表现的断裂循环次数或在规定的循环次数导致试样断裂的载荷值来表征，硬质合金模具可用小能量多次冲击断裂功或多次冲击断裂寿命，拉一压疲劳强度或疲劳寿命，冲剪模具，接触疲劳强度或接触疲劳寿命几个指标来反映。裂纹断裂抗力：当硬质合金模具中已存在微裂纹后，其断裂抗力大大减弱。因此，不能采用光滑试样测试的各种断裂抗力，来评价裂纹体的断裂抗力。根据断裂力学理论，可采用断裂韧度指标来表征裂纹体的断裂抗力。

硬质合金模具的生产特点

硬质合金模具的生产特点：1、单件，多种生产，冲剪模具批发，钨钢合金模具是高寿命工艺装备，每副模具只能生产某一特定形状，尺寸和精度的制件，这就决定了模具生产属单件，多品种的生产性质。2、模具加工向机械化，精密化和自动化发展3、客观要求模具生产周期短，当前由于新产品更新换代的加快和市场的竞争，客观上要求模具生产周期越来越短，模具的生产管理，设计和工艺工作都应该适应客观要求4、钨钢合金模具生产的成套性，当某个制件需要多幅模具来加工时，各副模具之间往往互相牵连和影响，只有*终制件合格，这一套模具才算合格，因此在生产和计划安排上必须充分考虑这一特点。

在硬质合金模具设计、加工和使用过程中，常出现许多的问题有：硬质合金压制密度不均匀，压件集合形状和尺寸精度达不到要求，压件不易脱模，硬质合金模具零件不易加工，压制时操作繁琐，冲剪模具报价，劳动强度大。易发生安全事故，压膜使用寿命短，模具费用很高等。这些生产中出现的问题，冲剪模具生产厂家，发映出了压模设计的基本要求。硬质合金模具是钢模的寿命十几倍乃至几十倍，硬质合金模具只有高硬度，高强，耐腐蚀，耐高温和膨胀系数小，一般都是采用钨钴的硬质合金。硬质合金模具常有的：冷镦模、冷冲模、拉丝模、六角模具、螺旋模具等。按用途分类可分为四类。*一类为硬质合金拉丝模具，这类模具占硬质合金模具的绝大部分。我国目前拉丝模的主要牌号YG8、YG6、YG3，其次是YG15、YG6X、YG3X，研制一些新牌号，如用于高速拉丝的新牌号YL，还有从国外引进的拉丝模牌号CS05（YLO.5），CG20（YL20），CG40（YL30）；K10、ZK20/ZK30。第二类模具是冷镦冷冲模、模，主要牌号有YC20C、YG20、YG15、CT35以及YJT30和MO15。第三类模具是用于磁性材料生产的无磁合金模，如YSN系列的YSN（包括20、25、30、35、40）以及钢结无磁模牌号TMF。第四类为热作模，这类合金暂无标准牌号，市场需要在增加。

冲剪模具生产厂家-冲剪模具-马鞍山金菲刀具公司由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。“合金刀片,剪板机刀片,滚剪刀片”选择马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司，公司位于：马鞍山博望区博望镇两博大道，多年来，金菲刀具坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金菲刀具期待成为您的长期合作伙伴！