

# 面料检验，面料验货，验货公司

产品名称	面料检验，面料验货，验货公司
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/天
规格参数	类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

## 产品详情

### 面料检验流程

1

#### 联系工厂

QC至少提前一个工作日联系工厂，确认检验硬件设备条件和面料是否处于可检状态，如有问题及时联系客服人员，请客服和客户沟通实际情况；

2

#### 面料QC到厂

QC到厂,上传本人与厂名合影，面料堆放场地照片，大货面料照片；

3

### 核对数量

核对数量，拿到大货码单后先核对每色的缸数和卷数，填写实际大货数量，根据客户要求检验比例抽样，抽样要确保每色、每缸齐全。

抽样时用红色和黑色的笔划“ ”做记录，黑色“ ”为布疵检查抽查样本，红色“ ”为常规检查样本。抽样结束后填写记录实际数量，上传所有码单照片，上传完仔细核对后点击提交。

4

### 检查包装

检查包装，检验开始前先核对面料外包装，核对项目包含外包装是否有破损，包装方法是否有误，唛头上颜色，缸号，卷号和码单是否吻合，有问题的要拍照上传，描述问题情况;

5

### 布疵检查

检验开始前，选取20CM匹条样，贴上白色标签，注明色号，缸号，卷号，进行验布机检验，检验中发现发的疵点，指明记录问题次数并按照美标四分制进行打分。

6

## 常规检查

在布疵检查的匹条样中按比例提取常规检查样本，贴上红色标签。进行手感、缸差、起球、干磨、湿磨、克重等方面的检查，记录问题次数并拍照上传。

7

## 门幅检验

门幅检验，检验过程中要测量三次面料门幅，分别为布头，布中，布尾，每次测量的都要照上传，记录实际测量的结果；

8

## 比对边中色差

检验过程中要比对面料边中色差，分别与布头，布中，布尾三次核对，发现有差异的拍照上传，描述面料实际问题情况；

9

## 检查头尾色差

检查头尾色差，一卷面料检验结束后，拿出布头取的20CM匹条样对比一下颜色是否有差异，如果有差异的拍照上传，描述实际问题情况。

## 短码

短码，每卷面料检验结束，都要核对打卷机上的数量和唛头上的是否是否吻合，有差异无差异都拍照上传，实际数量栏输入打卷机上的实际数量，拍摄的时候要把标签和打圈机上的数量拍在一张照片中；