

毛肚加工厂废水处理装置 食品厂污水处理设备

产品名称	毛肚加工厂废水处理装置 食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

溶气气浮机的几个优势，如下：

- 1、溶气气浮机长期稳定性能、易操作、易维护、低噪音；
- 2、溶气气浮机（溶气气浮设备）微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了SS的去除效果；
- 3、气浮机自动控制及简便的维护，使其成为真正的“傻瓜”式处理系统。
- 4、溶气气浮机多相流泵可取代加压泵、空压机、大型溶气罐、射流器及释放头等；
- 5、溶气水溶解效率80%以上，比传统溶气气浮效率高3倍；
- 6、溶气气浮机可以边吸水边吸气、泵内加压混合、气液溶解效率高、微细气泡 20 μm；
- 7、多层排泥，确保出水效果；
- 8、低压运行，溶气效率高达99%，释气率高达99%。

溶气气浮机适用于处理低浊度、高色度、高有机物含量、低含油量、低表面活性物质含量或具有富藻的水。那溶气气浮机的箱体是如何设计的呢？

溶气气浮机箱体是气浮过程的主要气浮设备，它的作用是废水中的空气以微小气泡形式逸出，气泡在上升过程中吸附乳化油和细小悬浮颗粒，上浮至水面形成浮渣，由刮渣机刮出而实现污染物与水的分离。加压溶气气浮池的种类较多，一般可分为平流式、竖流式两种，它们分别与平流式和竖流式沉淀池类似

。此外，还有斜板式气浮池，这种气浮池类似于斜板隔油池。溶气气浮机中的气浮室由斜板分隔成若干小室，每个小室均有进水管引入溶气水。泡沫由上部刮泡器排出，处理水和沉降污泥分别由与各小室相通的污泥管和处理水管排出。

溶气气浮机的工作原理：

是一项优良的污水处理技术，设计合理，操作方便、运行经济，它由空气产生气泡,直接从废水中除去固体悬浮物、油脂、胶状物等杂质。气浮机将“微气泡”直接注入污水中而不需要事先进行溶气。气浮机主要由箱体、曝气机、刮泥系统等组成，不需要压力溶气、空压机和循环泵等设备。

加压溶气气浮机按溶气水量可分为：全部污水加压溶气气浮法和部分污水加压溶气气浮法两种。其特点是将被处理污水（全部和部分）用水泵加压到3-4kg/cm²，送入专门装置的溶气罐，在罐内使空气充分溶于水中，然后在气浮池中经释放器突然减到常压，这时溶解于水中的过饱和空气以微细气泡形式在池中逸出，将水中悬浮物颗粒或油粒带到水面形成浮渣排除之。工程上常采用部分污水加压溶气法，这种方法省电、设备容积小、混凝剂耗量少、运行方便、不堵塞。这种方法的处理效率可达90%以上。

气浮机可以专门去除工业和城市污水中的油脂、胶状物以及悬浮物。加入不同的絮凝剂和助凝剂可以清洁不同程度的废水。取出油脂胶状物以及悬浮物的程度均达到九成以上。

气浮机工作的过程是这样的：

- 1、未经处理的污水首先进入气浮机的小型曝气段。
- 2、液面上的空气被输入到水中，微气泡随时产生。
- 3、水混合物和液体之间的不平衡，产生一个垂直向上的浮力，将固体悬浮物带到水面。
- 4、悬浮物到达水面后，悬浮物便依靠这些气泡支撑和维持在水面上，并通过呈辐射状的气流推力来清除。

经过气浮机净化后的污水在排放之前先经金属板下方的出口进入溢流槽随之排出。

按溶气方式分为两种：涡凹气浮机和溶气气浮机，涡凹气浮机是利用涡流的特殊搅拌功能，配套专利产品：将难以溶解于水中的气体或两种以上不同液体高效加压混合，产生的微细气泡粒径20-50微米。搅拌技术大大简化传统的搅拌工艺，不仅可以实现设备的小型化，还节省投资和运转成本。