

化工防爆低温冷冻机工艺流程以及优势

产品名称	化工防爆低温冷冻机工艺流程以及优势
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

化工防爆低温冷冻机主要包括制冷压缩机、冷凝器、油分离器、中间换热器、循环泵、干燥过滤器、蒸发器、电气控制等。

一、化工防爆低温冷冻机的制冷工艺流程：

在制冷的过程中，先是机组蒸发器里面的液态制冷剂经过与板式换热器内导热油进行交换，温度升高，由液态变为气态，被压缩机吸气口吸入，经压缩机压缩后的高温高压制冷剂气体先经过油分离器，将压缩过程中携带的冷冻机油分离干净，而进入冷凝器，经过与冷却水换热，由高温高压的气体变为高压常温液体。高压常温的制冷剂液体，经干燥过滤器，而后经过膨胀阀节流降压，即由高压液体变为低压液体。然后进入机组蒸发器，通过循环泵把冷量带到系统实现制冷

二、化工防爆低温冷冻机的优势：

1.深低温处理，可控范围低，无锡冠亚冷冻机可达到-100℃，市面上的其他厂家正常在-40℃~-60℃，若想再降温度，就需要再加1-2个压缩机，我们只需要一个压缩机就可以达到低温环境；

2.单机自复叠一个压缩机，震动小，因此我们单机自复叠有2个优势：噪音低、管路焊接点不容易泄露；市面上冷冻机设备若想达到较低的温度，就会采用2台或3台压缩机，同时开启运行设备，震动大，管路很容易泄露，管路相对也复杂；

- 3.降温速率快，制冷剂由我们自己配比，降温方面比其他厂家有优势；管路设计好且简单，管路焊接点不容易泄露，后期检修设备时也较为方便；
- 4.尺寸小，化工防爆低温冷冻机占地面积小，全密闭系统；
- 5.化工防爆低温冷冻机可设定开启压缩机和关断压缩机温差，具有环境温度监测功能，防止系统运行时环境温度过高；
- 6.膨胀罐不参与循环，化工防爆低温冷冻机本身持液量低，降温速度快，控温效果好。