

张家界西门子PCU50维修

产品名称	张家界西门子PCU50维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子系统PCU50主机黑屏无显示；公司是专业从事西门子数控系统，控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：光伏能源、半导体、纺织、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。如：变频器维修，直流调速器维修，触摸屏维修，电源维修，伺服驱动器维修，驱动板维修，控制板维修等工控一体化技术解决方案企业。

解决修复西门子系统PCU50主机黑屏无显示；西门子PCU50-840D系统常见故障：开机黑屏、白屏；启动不正常；死机无反应；供电不显示；无法正常进入加工界面；H1、H2的7段码显示“28”“69”“88”等。西门子PCU50现象：840D数控系统机床，的PCU50.3重新启动时，计算机不能正常启动，上电后数码管显示88，两灯同时显示红色西门子PCU50分析：PCU无法启动故障，说明内部调用时出现了问题。故障排除方法：1.重新启动试机；2.检查外围接口线路是否有松动或接触不良；3.检查供电单元，正常输入电压是+24vdc；4.打开PCU50.3单元，将PCU后盖打开，检查内存条是否插牢靠，扁平电缆插接是否可靠；5.如果仍未检查出故障，检查西门子840D的软件系统HMI advanced，可以将以前备份好的系统备份重新镜像到一个新的硬盘上做实验。6.zui后可以判断PCU50.3的主板损坏，此时需要厂家或专业维修公司进行维修。

调节是一种简单易行的办法。通过对电位计的调节，修正系统故障。如某军工厂维修中，其系统显示器画面混乱，经调节后正常。在山东某厂，其主轴在启动和制动时发生皮带打滑，原因是其主轴负载转矩大，而驱动装置的斜升时间设定过小，经调节后正常。调整是系统地、对伺服驱动系统与被拖动的机械系统实现匹配的综合调节方法，其办法很简单，用一台多线记录仪或具有存贮功能的双踪示波器，分别观察指令和速度反馈或电流反馈的响应关系。通过调节速度调节器的比例系数和积分时间，来使伺服系统达到即有较高的动态响应特性，而又不振荡的工作状态。在现场没有示波器或记录仪的情况下，根据经验，即调节使电机起振，然后向反向慢慢调节，直到消除震荡即可。