

真空热处理 众利坚热处理 寮步真空热处理

产品名称	真空热处理 众利坚热处理 寮步真空热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

回火：压铸模必须充分回火，一般回火三次。回火温度选在二次硬化的温度范围；第二次回火温度的选择要使模具达到所要求的硬度；第三次回火要低于第二次10 -20 。回火后均采用油冷或空冷，回火时间不少于2小时。

热处理还可以改善压铸模具的加工工艺性能，提高加工质量，减少刀具磨损，茶山真空热处理，因此，桥头真空热处理，在模具制造中占有十分重要的地位。

现代真空热处理炉，真空热处理，是指可施行元件的真空加热，然后在油中淬火或在常压和加压气体中淬火的冷壁式炉子。研究开发这种类型的设备是一项综合性强、跨学科、牵涉到很多科技领域的工作。

工模具材料真空热处理的应用前景很大。大多数工模具钢目前都采取在真空中加热，然后在气体中冷却淬火的方式。为了使工件表面和内部都获得满意的力学性能，必须采用真空高压气淬技术。目前，国际上真空气淬的气压已从0.2MPa、0.6MPa提高到1-2MPa甚至3MPa，所以，高压气淬真空炉的冷却气体压力的逐步提高是一个重要的发展趋势。

同时这些气体还要与金属中的碳发生反应，使其表面脱碳。如果炉中含有一氧化tan或甲wan气体，寮步真空热处理，还会使金属表面增碳。对于化学性质非常活泼的Ti、Zr以及难溶金属W、Mo、Nb、Ta等，在空气炉中加热，除了要生成氧化物、氢化物、氮化物外，还要吸收这些气体并向金属内部扩散，使金

属材料的性能严重恶化。

这些氧化、脱碳、增碳、吸气甚至产生腐蚀等弊病，在可控气氛炉或盐浴炉中加热，有时也难以避免。为解决这一问题，通常的做法是在工件热处理前留有加工余量，热处理后在加工去掉氧化、脱碳层等。

真空热处理-众利坚热处理-

寮步真空热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。东莞市众利坚金属科技有限公司是广东东莞，冲压模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在众利坚热处理领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创众利坚热处理更加美好的未来。