

喷油器研磨机柴油机厂家

产品名称	喷油器研磨机柴油机厂家
公司名称	莆田市中路通机械有限公司
价格	99999.00/件
规格参数	品牌:中路通 包装:中性包装 产地:福建莆田
公司地址	中国福建省莆田市涵江区新涵工业区
联系电话	0594-3605653 13386901573

产品详情

KUU

CHEN

喷油器易产生的故障及原因

(1)喷油器易产生的故障 喷油嘴偶件出现严重磨损、针阀体上的喷孔被堵塞、针阀卡死在针阀体内、调压弹簧弹力不足或断裂、喷油器体上的定位销折断等。

(2)喷油器产生故障的原因 喷油器产生故障的原因如下:

喷油嘴偶件出现严重磨损，一是由于受到高温和冲击负荷的作用，另外还与柴油中的机械杂质有关。当偶件出现严重磨损后，喷油嘴偶件会发生滴油现象。

喷孔堵塞是因为柴油中机械杂质较多而造成。

偶件内部针阀卡死是由于柴油中杂质过多、喷油器安装不平和喷油器冷却效果差等。 弹簧损坏一般是老化或调整压力不当所造成。

三、喷油器的主要检测项目及检测方法

(1)喷油器的检测项目 喷油器的修理一般在校验台上进行。主要检查项目有喷油器的喷油压力、雾化质量、喷油角度和针阀的密封性等。

(2)喷油器喷油压力的检测 喷油器喷油压力的检测步骤如下:

将拆下的喷油器连接到校验台上，然后上下按压手柄以检查喷油器的喷油压力。若发现喷油器的喷射压力过低或过高时，应将喷油器固定到台虎钳上，再将护帽拆下并松开调压锁紧螺母，然后再次将喷油器连接到校验台上并用旋具调整调压螺钉。

喷油器经过调整后故障不能排除时，应将喷油器固定在台虎钳上，用工具将紧帽拆下取出喷油嘴偶件。若由于紧帽锈蚀而较难拆下时，应将喷油器放入柴油或汽油中浸泡10min左右，然后再进行拆卸。

喷油嘴偶件被取出后，要放入柴油中来回抽动针阀清洗杂物。若针阀卡死在针阀体内时，可用软布缠在针阀尾部上，再用钳子将针阀拉出；针阀体内部油孔可用钢丝疏通；对针阀和针阀体进行外观检查时，偶件的配合表面应色泽均匀、无损伤、无锈蚀。(3)喷油嘴偶件滑动性的检验喷油嘴在装配，应对偶件进行滑动性检查。其方法是将喷油嘴偶件放在清洁的柴油中清洗后，取出喷油嘴并放置成倾斜45°，然后拉出针阀约三分长度，于松开后观察靠自重下滑情况。若针阀能够均匀地下滑，说明配合良好。若急速下滑或有阻滞等现象时，说明偶件内部配合间隙过大或配合不良，喷油嘴偶件应换用新件。