

# 西门子WC软件代理商

产品名称	西门子WC软件代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:软启动器 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

### 西门子WC软件代理商

S7-200 Smart系列，和S7-200类似，目标用户就是200系列用户但是对成本提出\*高要求。S7-1200系列，接近于以前西门子的中大型机，目标用户是觉得200功能差而300/400系列太贵的用户。S7-300系列，西门子的中型机。S7-400系列，西门子的大型机。S7-1500系列，300/400的替换机种。西门子（SIEMENS）公司生产的PLC应用相当广泛，在冶金、化工、印刷生产线等领域都有应用。产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等。西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能\*强，可靠性高。S7系列PLC产品可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、\*\*要求的PLC（如S7-400）等。1.SIMATIC S7-200 PLC S7-200 PLC是\*小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。2. SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、\*\*性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠\*\*，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的\*系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。

### 西门子低压电器全国授权一级供应商

7-CPU模块可分为紧凑型、标准型、革新型、户外型、故障安全型、特种型CPU。CPU312C表示是紧凑型CPU；CPU313C-2DP表示集成了PROFIBUS-DP协议的紧凑型CPU；CPU314-2PtP表示集成了点到点协议的紧凑型CPU；CPU313表示标准型CPU；紧凑型CPU用于

对过程处理能力和响应时间要求很高的应用。集成数字量和模拟量输入/输出可实现与过程的直接连接。中大型机方面有早先的S5系列，后来被S7-300/400系列替代，现在西门子正在用S7-1500系列替代S7-300/400。小型机方面早先的S7-200系列，之后西门子针对200系列用户中对成本考虑的推出S7-200 SMART系列，对性能有要求的推S7-1200系列。对于一体机方面西门子有C7系列，而嵌入式方面有EC系列。软PLC方面西门子有WINAC。浔之漫智控技术（上海）有限公司（bfzy-xzm-ssm）本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司\*\*供应，德国进口

西门子主流PLC架构简介LOGO、S7-200、S7-300和S7-400系列PLC，这几个系列PLC基本是由南京出产，网上相关介绍资料也比较多了，就不做太多介绍。\*\*为大家介绍下进口的S7-1200和S7-1500系列PLC，目前这块网上谈及的资料并不是很多，以供大家了解。LOGO和S7-200是\*小型化的PLC，适合于单机控制或小型系统的控制，适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等；S7-300是模块化小型PLC系统，可用于对设备进行直接控制，可以对多个下一级的可编程序控制器进行监控，还适合中型或大型控制系统的控制，能满足中等性能要求的应用；S7-400则用于中、\*\*性能范围的可编程序控制器，能进行较复杂的算术运算和复杂的矩阵运算，还可用于对设备进行直接控制，也可以对多个下一级的可编程序控制器进行监控。S7-1200是紧凑型PLC，是S7-200的升级版，具有模块化、结构紧凑、功能全面等特点，适用于多种应用，能够保障现有投资的长期安全。它采用的处理芯片，布尔运算执行速度从S7-200的0.22us提升到0.08us，提升幅度达275%，非常接近S7-300的水平，而且经过测试，S7-1200与S7-300计算速度基本一致，大幅良好S7-200。它采用的CPU工作存储器远\*S7-200的存储器，支持存储卡的容量甚至\*过了S7-300所支持的存储卡容量，标配PROFINET以太网接口，以及全面的集成工艺功能，可以作为一个组件集成在完整的综合自动化解决方案中。

在制造业和过程工业中，除了以模拟量为被控对象的反馈控制外，还存在着大量的以开关量（数字量）为主的逻辑顺序控制，这一点在以改变几何形状和机械性能为特征的制造业中显得尤其\*\*。它要求控制系统按照逻辑条件和一定的顺序、时序产生控制动作，并能够对来自现场的大量的开关量、脉冲、计时、计数以及模拟量的越限报警等数字信号进行监视和处理。这些工作在早期是由继电器电路来实现的，其缺点是体积庞大、故障率高、功耗大、不易维护、不易改造和升级等。1968年，美国通用汽车公司（GM）鉴于传统的继电器控制系统的一系列缺点，提出了研制新型控制器的设想，总结出新型控制器应当具有的10项指标，并以此公开在社会上招标，这10项指标是：1）编程方便，可在现场修改程序。2）维护方便，较好是插件式。3）可靠性\*\*继电器控制柜。4）体积小于继电器控制柜。5）可将数据直接送入管理计算机。6）在成本上可与继电器控制柜竞争。7）输入为交流115V。8）输出为交流115V/2A以上，能直接驱动电磁阀、接触器等。9）在扩展时原有系统改变较少。10）用户程序存储器至少可扩展到4KB。

西门子低压电器全国授权一级供货商

PLC的程序存储容量多以MB为单位，随着\*大规模集成电路技术的发展，微处理器的性能大幅提高，指令执行速度达到微秒级，从而\*大提高了PLC的数据处理能力，\*\*的PLC可以进行复杂的浮点数运算，并增加了许多特殊功能，例如高速计数、脉宽调制变换、PID闭

环控制、定位控制等，从而在以模拟量为主的过程控制领域也占有了一席之地，在一定程度上具备了组建DCS的能力。此外，PLC的通信功能和远程I/O能力也非常强大，可以组建成分布式通信网络系统。在组成结构上，PLC具有一体化结构和模块式结构两种模式。一体化结构的PLC追求功能的完善，性能的提高，体积越来越小，有利于安装。而模块式结构，则是利用单一功能的各种模块拼装成一台完整的PLC，用户在设计自己的PLC控制系统时拥有\*大的灵活性，并使设备的性价比达到较优。同时，模块式结构也有利于系统的维护、换代和升级，并使系统的扩展能力大大加强。在控制规模上，PLC向小型化和大型化两个方向发展。大型PLC是基于满足大规模、\*\*控制系统的要求而设计的，在规模上，可带的I/O点数（通道数量）达到数千点乃至上万点

得之漫智控技术（上海）有限公司（bfzy-xzm-ssm）本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司\*\*供应，德国进口

增强网络通信功能。这是PLC的一个重要发展趋势，伴随现场总线（Field Bus）技术的应用，由多个PLC、多个分布式I/O模块、人机界面、编程设备相互连接成的网络，与工业计算机和以太网等构成整个工厂的自动控制系统。PLC采用了计算机信息处理技术、网络通信技术和图形显示技术，使得PLC系统的生产控制功能和信息管理功能融为一体。2）发展智能模块。智能模块以微处理器为\*\*，与PLC的CPU并行工作，完成专一功能，大量节省主CPU的时间和资源，对提高用户程序的扫描速度和完成特殊的控制要求非常有利。例如通信模块、位置控制模块、模糊逻辑控制模块、高速计数器模块等。3）高可靠性。PLC广泛采用自诊断技术，向用户提供故障分析的信息和提示。同时，大力发展冗余技术、容错技术，以及模块的热插拔功能，保障PLC能够长时间的可靠运行。4）编程软件标准化。长期以来，PLC的生产厂家各自为战，各产品在硬件结构和软件体系上都是封闭的，不对外开放，因而导致硬件互不通用、软件互不兼容，为用户带来很大的不便。为此，\*电工\*\*（IEC）\*\*了IEC 1131标准以引导PLC向标准化方向发展。这个标准包含了5个部分，从PLC的定义等一般信息，到装备与测试、编程语言、用户规则、通信规范等，力图通过一系列的标准来规范各个厂家的产品。目前，有很多厂家都推出了符合IEC 1131-3标准的软件系统，例如西门子公司的STEP 7软件包就提供符合IEC 1131-3标准的指令集。

西门子WC软件代理商