

济南市伺服驱动器维修，伺服电机维修4s服务总行

产品名称	济南市伺服驱动器维修，伺服电机维修4s服务总行
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

M50 系列产品

5.1 特性

根据使用 32 位 RISC Cpu，完成了控制模块的超级微型化。特别是各系统软件，均是由模块化设计的模块

部件组成，根据组成尽量少的部件，可以从*小空间中实现自由配备。

同时还配备各种各样丰富多彩的功效。比如：运用通用性宏让用户能自主开发独创性图型；MELSEC 系统总线联接

作用可简便完成与 MELSEC 程序控制器连接，这些。

5.2 商品组成

本 CNC 系统软件由以下几个模块组成

控制模块

肩负标值操纵计算解决功能性的模块（又叫 NC 行为主体）。

等同于 M500 版本中的 CPU 卡、CRTIC 卡、伺服电机 I/F 卡。有着推动电缆线、远程控制 I/O 用电缆线、

手动式脉冲计数器、光电编码器等插口。

依据用处分成 D、M、L、G 的 4 种种类。

拓展模块

用专用系统总线电缆线与控制模块连接成一体应用。

可联接 GPP 及 MELSEC 程序控制器。

远程控制 I/O 模块

是和外界数控车床及机床控制面板等方面进行输出的电源线设备。除电源线之外也有数字信号输出、主轴键入等形式。

通信终端

承担表明和设置的模块。

传动系统

相匹配 MDS 系列产品，可以提高与数控机床中间密切配合的稳定性，完成了快速高精密生产加工。

手动式脉冲计数器

用主轴挪动数控车床。

其他外部设备