

太原凯恩帝主轴驱动器维修，主轴驱动器不显示维修实力公司

产品名称	太原凯恩帝主轴驱动器维修，主轴驱动器不显示维修实力公司
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

机型组成和简略数据比较表

机种 M50 /M50 - 1注1

个人计算机 NC MELDASMAGIC

M50 系列产品

MELDAS 规范机型名字

刨床

M50D

数控车床

M50M

M50L

数控磨床

M50G

D 型

M 型

L 型

G 型

用途

铣削

核心

数控车床小

型生产加工

自动车

床、小

型数控车床

数控磨床 铣削

数控车床、

加工过程中

心

床、车

床

控制模块 FCA50 NC 卡

拓展模块 EX100/110 转接卡

显示仪表 9 ” 纯色 CRT/EL 市面上计算机

7.5 ” LCD

伺服电机模块 MDS - A - V1/V2/SVJ MDS - A - V1/V2/SVJ

硬

件

构

成

主轴轴承模块 MDS - A - SP/SPJ MDS - A - SP/SPJ

较大操纵轴重 5 轴 6 轴 6 轴 5 轴 5 轴 6 轴 6 轴 5 轴

NC 轴重 规范/较大 3 / 4 3 / 4 2 / 4 2 / 4 3 / 4 3 / 4 2 / 4 2 / 4

较大主轴轴承数 1 轴 2 轴 2 轴 1 轴 1 轴 2 轴 2 轴 1 轴

较大 PLC 轴重 0 轴 2 轴 2 轴 2 轴 0 轴 2 轴 2 轴 2 轴

较大自动控制系统数 1 个 2 个 2 个 2 个 1 个 2 个 2 个 2 个

系统中较大操纵轴重 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴

系统中与此同时操纵轴重 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴 4 轴

*少操纵企业 1 1 1 1/0.1 1 1 1 1/0.1

较大进给速度 (m/分) 240m 240m 240m 240/24 240m 240m 240m 240/24m

规范 40m64 个 80m128 个 40m64 个 80m128 个

生产加工程序流程存储量

较大 - (160m200 个) - -

规范 40 组 200 80 组 80 组 40 组 200 80 组 80 组

数控刀片参考点个数

较大 - - - - - - - -

Di 256 点 256 点

输入

Ai 4 点 4 点

Do 256 点 256 点

输出

Ao 4 点

拓展 I/O 模块 - -

输

入

出

点

数

操作盘 DIO - DI : 128 点 DO : 96 点 - -

ROM 容积 FROM 32KB FROM 32KB

计步 4k step 4k step 子程序

信息内容 1 种语言表达 1 种语言表达

RAM 容积

用

户

开

放

客户

S/W

RAM 容积 128KB

图型表明 选装

注 较大操纵轴重 ((NC 轴重 PLC 轴重) 4) 较大主轴轴承数